



PRŮMYSLOVÉ OLEJE
A MAZIVA





ORLEN OIL je přední výrobce a distributor maziv s 20 letou tradicí. Společnost je součástí kapitálové skupiny PKN ORLEN, největšího hráče ve střední a východní Evropě.

Pravidelně rozvíjené portfolio specializovaných produktů dokáže uspokojit potřeby zákazníků ve všech odvětvích průmyslové výroby. Vlastní výzkumná a výrobní zařízení zaručují možnost vyvíjet unikátní řešení podle potřeb zákazníků. Komplexní nabídka výrobků a služeb umožňuje optimalizaci nákladů na provoz průmyslových závodů.

ORLEN OIL jakožto společnost působící v rámci kapitálové skupiny Polského naftového koncernu ORLEN SA se zabývá komplexní výrobou a distribucí maziv.



Zaměřuje se na vysokou kvalitu a neustále provádí řadu studií a testů s cílem optimalizovat výrobu a zajistit vysokou stabilní kvalitu vyráběných produktů.

Společnost ORLEN OIL splňuje předpisy a průběžně sleduje aktuální trendy na trhu. V poslední době dynamicky rozvíjí své syntetické oleje, neopomíjí však ani řadu minerálních a polosyntetických olejů. Nabízí vyspělou řadu motorových olejů, oleje do moderních průmyslových převodovek, stacionárních i mobilních hydraulických systémů, oleje pro parní, plynové a vodní turbíny, obráběcí kapaliny a plastická maziva.

Firma úzce spolupracuje s předními výrobci aditiv, vědeckými a výzkumnými centry, výrobci průmyslových strojů a zařízení a především se zákazníky. Díky tomu vznikají výrobky, které přinášejí hodnotu a odlišují se tím, že splňují nejvyšší požadavky uživatelů včetně vyššího výkonu strojů, dlouhodobého mazání a snížení dopadu na životní prostředí. Nejvyšší kvalitu olejů potvrzují specifikace kvality, certifikace, aprobační a schválení předních světových výrobců strojů jako Flender, Denison Hydraulics, Siemens, Cincinnati Machine.



ODBORNÍK VE VAŠEM ODVĚTVÍ



www.orlenoil.com

Obsah

	Hydraulické oleje	6
	Hydraulické kapaliny pro důlní průmysl	11
	Hydraulicko-převodové oleje	11
	Průmyslové převodové oleje	12
	Kompresorové oleje	14
	Strojní - ložiskové oleje	16
	Turbínové oleje	18
	Oleje pro stacionární plynové motory	20
	Obráběcí kapaliny	22
	Řezné oleje pro obrábění kovů	24
	Kalící oleje	26
	Tvářecí oleje	27
	Konzervační oleje	28
	Separální – formové oleje	29
	Teplonosné oleje	30
	Elektroizolační - transformátorové oleje	31
	Oleje pro pily	31
	Oleje pro lokomotivy	32
	Oleje pro pneumatická zařízení	32
	Tlumičové oleje	33
	Rozpouštědla a čističe	33
	Plastická maziva	34
	Abecední seznam výrobků	42



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplnutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100 °C/3 h	Specifikace
HYDROL BIO HEES EL 46	919,8	47,0	191	-48	300	1	PN-ISO 15380 Tab. 4
HYDROL BIO HETG EL 46	917,7	47,7	207	-23	306	1	PN-ISO 15380 Tab. 2
HYDROL POWER L-HV 32	855,9	32,2	186	-39	-	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL POWER L-HV 46	866,8	48,6	180	-39	-	1a	
HYDROL POWER L-HV 68	871,5	68,4	180	-36	-	1a	
HYDROL SYNT PE 46	839,0	43,7	140	-54	258	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL EXTRA L-HV 32	853,9	32,0	158	-42	-	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL EXTRA L-HV 46	878,4	47,0	157	-39	-	1a	
HYDROL EXTRA L-HV 68	884,4	68,6	155	-36	-	1a	
HYDROL ARCTIC L-HV 15	874,4	15,9	330	-63	136	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL ARCTIC L-HV 32	866,0	32,2	263	-56	164	1a	
HYDROL PREMIUM L-HV 15	845,6	16,3	153	-39	191	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL PREMIUM L-HV 22	861,7	21,7	152	-37	195	1a	
HYDROL PREMIUM L-HV 32	867,3	31,6	165	-39	203	1a	
HYDROL PREMIUM L-HV 46	875,6	45,9	148	-34	210	1a	
HYDROL PREMIUM L-HV 68	880,5	65,9	146	-30	221	1a	
HYDROL L-HV 15	856,6	16,0	198	-40	178	1a	
HYDROL L-HV 22	862,6	22,2	169	-39	192	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL L-HV 32	868,2	30,8	155	-35	205	1a	
HYDROL L-HV 46	875,9	44,8	154	-42	209	1a	
HYDROL L-HV 68	880,3	65,0	148	-30	223	1a	
HYDROL L-HV 100	884,3	91,6	148	-30	232	1a	
HYDROL EXTRA HLP-D 32	869,0	31,9	99	-35	216	1a	DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV

PREMIUM - oleje bez obsahu zinku
PAO - polyalfaolefiny



Aprobace	Použití
-	Snadno biologicky odbouratelný hydraulický olej vyrobený na bázi speciálně vybraných syntetických esterů. Doporučuje se pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde existuje potenciální riziko úniku oleje do okolí.
-	Snadno biologicky odbouratelný hydraulický olej vyrobený na bázi speciálně vybraného rostlinného oleje. Doporučuje se pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde existuje potenciální riziko úniku oleje do okolí.
Certifikát GIG, značka B; Parker Denison HF0, HF1, HF2	Hydraulické oleje se zvýšeným viskozitním indexem, určené k mazání hydraulických systémů mobilní stavební techniky, důlních a stacionárních průmyslových strojů. Použitá technologie DYNAVIS® společnosti EVONIK umožňuje snížit spotřebu paliva a energie.
-	Syntetický hydraulický olej bez obsahu zinku a popela vyráběný na bázi polyalfaolefinů (PAO). Doporučuje se k použití ve vysoce namáhaných přenosových a hydraulických pohonných a řídicích systémech pracujících ve velmi náročných provozních podmínkách, při vysoké okolní teplotě a vlhkosti.
Certifikát GIG, značka B; Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S, I-286-S); Parker Denison HF0, HF1, HF2	Hydraulické oleje s vysokým viskozitním indexem a vynikající stříhovou stabilitou. Jsou určeny zejména k mazání hydrostatických hydraulických systémů mobilních stavebních a důlních strojů pracujících ve velmi náročných podmínkách (pracovní tlak v hydraulickém systému do 50 MPa), při proměnlivé teplotě a vlhkosti vzduchu.
-	Hydraulické oleje s vynikajícími vlastnostmi při nízkých teplotách a velmi vysokým viskozitním indexem. Určené k použití v hydraulických systémech pracujících při extrémně nízkých okolních teplotách.
-	Hydraulické oleje bez obsahu zinku určené pro vysoce zatížené systémy přenosu výkonu a hydraulické pohonné a řídicí systémy pracující v extrémně náročných provozních podmínkách při vysokém tlaku a širokém teplotním rozsahu.
-	
Certifikát GIG, značka B	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce zatížených systémech přenosu výkonu, ve vysokotlakých pístových čerpadlech s konstantním i variabilním výtlakem oleje a v přesných hydraulických řídicích systémech a soustavách. Tyto oleje se vyznačují vysokou úrovní odolnosti proti opotřebení a navíc lepšími viskozitními a tepelnými vlastnostmi ve srovnání s hydraulickými oleji L-HM.
-	Vysoce kvalitní hydraulický olej bez obsahu zinku s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi. Olej je určen k použití ve stacionárních a mobilních hydraulických systémech pracujících v proměnlivých provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokém tepelném zatížení. Olej je určen zejména pro nepřetržitý provoz a tam, kde hrozí riziko kontaminace systému vodou nebo kondenzovanou vodní párou.



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplnutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100 °C/3 h	Specifikace
HYDROL PREMIUM HLP-D 32	874,1	31,1	98	-34	215	1	DIN 51524-2 HLPD; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL PREMIUM HLP-D 46	879,5	45,9	98	-27	225	1	
HYDROL PREMIUM HLP-D 68	883,5	68,3	96	-25	230	1	
HYDROL PREMIUM HVLP-D 46	877,5	47,4	177	-42	230	1	DIN 51524-3 HVLPD; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL PREMIUM L-HM 22	864,3	22,5	102	-34	194	1a	DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL PREMIUM L-HM 32	874,4	31,8	102	-28	210	1a	
HYDROL PREMIUM L-HM 46	879,0	45,6	102	-27	212	1a	
HYDROL PREMIUM L-HM 68	884,2	65,0	102	-26	224	1a	
HYDROL L-HM/HLP 10	853,9	10,1	101	-36	162	1a	DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL L-HM/HLP 15	860,8	15,1	102	-35	180	1a	
HYDROL L-HM/HLP 22	865,3	21,9	102	-35	195	1a	
HYDROL L-HM/HLP 32	873,5	30,4	103	-30	211	1a	
HYDROL L-HM/HLP 46	879,5	45,3	104	-30	227	1a	
HYDROL L-HM/HLP 68	885,6	66,8	100	-27	237	1a	
HYDROL L-HM/HLP 100	891,0	99,7	96	-26	247	1a	
HYDROL L-HM/HLP 150	893,8	138,6	95	-24	269	1a	
HYDROL L-HL 15	858,4	14,4	100	-35	180	1a	DIN 51524-1 HL; ISO 6743-4 HL; ISO 11158 HL
HYDROL L-HL 22	866,6	21,9	103	-33	197	1a	
HYDROL L-HL 32	874,1	31,0	103	-30	218	1a	
HYDROL L-HL 46	880,1	45,5	101	-28	224	1a	
HYDROL L-HL 68	884,8	66,4	98	-27	230	1a	
HYDROL L-HL 100	888,1	94,7	93	-24	241	1a	
HYDROL L-HL 150	892,6	136,9	93	-24	247	1a	
HYDROL HLP-D 22	867,1	22,1	106	-33	217	1	DIN 51524-2 HLPD; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL HLP-D 32	873,8	30,9	104	-33	210	1	
HYDROL HLP-D 46	880,7	45,7	102	-30	225	1	
HYDROL HLP-D 68	886,2	67,6	99	-30	232	1	
ORLEN OIL H-515	869,9	13,1	390	-63	93	1 (135stC/72h)	NO-91-A202:2019 STANAG 3748:2015 MIL-PRF-5606J
HYDROL HLPT 46	877,5	42,7	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL HVLP-D 46	874,5	46,3	157	-39	230	1	DIN 51524-3 HVLPD; ISO 6743-4 HV; ISO 11158 HV
HYDROL SPECIAL 46	875,6	48,8	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM
HYDROL SPECIAL 68	883,8	69,3	115	-42	225	1	
O.OIL OTHP3 ISO VG 32	872,0	30,9	122	-42	202	1	DIN 51524-2 HLP; ISO 6743-4 HM; ISO 11158 HM

PREMIUM - oleje bez obsahu zinku
PAO - polyalfaolefiny

Aprobace	Použití
-	Hydraulický olej bez obsahu zinku s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi. Olej je určen k použití ve stacionárních a mobilních hydraulických systémech pracujících v proměnlivých provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokém tepelném zatížení. Olej je určen zejména pro nepřetržitý provoz a tam, kde hrozí riziko kontaminace systému vodou nebo kondenzovanou vodní párou.
-	
-	
Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S, I-286-S)	Hydraulické oleje bez obsahu zinku určené pro vysoce zatížené systémy přenosu výkonu a hydraulické pohonné a řídicí systémy pracující v extrémně náročných provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokých teplotách.
-	
Certifikát GIG, značka B	
Certifikát GIG, značka B; Parker Denison HF0, HF1, HF2	Hydraulické oleje pro vysoce namáhané systémy přenosu výkonu a hydraulické pohony a řízení, tj. hydraulické převodovky, regulační a ovládací mechanismy a další podobná zařízení, kde převládají náročné provozní podmínky a zvýšená okolní teplota a vlhkost.
Certifikát GIG, značka B	
-	
Certifikát GIG, značka B	Hydraulické oleje určené pro použití v nízké a středně zatížených hydrostatických systémech přenosu výkonu a v hydraulických pohonných a řídicích systémech pracujících za mírných teplotních podmínek.
-	
Schuler - Müller Weingarten DT55006	
-	Hydraulický olej pro leteckou a pozemní techniku. Olej je určen pro použití v hydraulických systémech, jako náplň tlumičů vč. leteckých a hydraulických systémů pozemní techniky.
-	
-	Hydraulický olej určený pro použití ve vysoce zatížených systémech přenosu výkonu, hydraulických pohonech a řízení, tj. v hydraulických převodovkách, regulačních a ovládacích mechanismech a dalších podobných zařízeních, kde jsou náročné provozní podmínky, zvýšená teplota a vlhkost. Olej se vyznačuje zlepšenými fyzikálními a chemickými vlastnostmi.
-	Hydraulický olej s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi a s vysokým viskozitním indexem. Olej je určen pro stacionární a mobilní hydraulické systémy strojů a zařízení pracujících v běžných i v náročných provozních podmínkách, kde hrozí riziko kontaminace systému vodou nebo kondenzovanou vodní párou. Je doporučen pro stavební stroje pracující při vysokém znečištění prostředí.
-	Hydraulické oleje se zvýšenou odolností proti oxidaci. Jsou určené k mazání hydraulických mechanismů, řídicích a regulačních systémů a hydraulických převodovek. Oleje jsou určeny pro stacionární a mobilní techniku (vozidla, stavební a důlní technika apod.)
Splňuje požadavky: Parker Denison HF0, HF1, HF2	Minerální hydraulický olej určený zejména pro hydrodynamické mechanismy (hydrospojky, hydroměniče, hydrodynamické převodovky) mobilní techniky, autobusy, vysokozdvizné vozíky, nákladní automobily a stavební stroje. Lze jej použít i jako hydraulickou kapalinu typu HM.



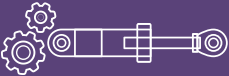
Tab. Viskozitní klasifikace průmyslových olejů podle ISO 3448	
Viskozitní třída podle ISO 3448	Přípustné rozpětí kinematické viskozity při 40 °C pro danou viskozitní třídu oleje [mm²/s]
2	1,98 - 2,42
3	2,88 - 3,52
5	4,14 - 5,06
7	6,12 - 7,48
10	9,00 - 11,0
15	13,5 - 16,5
22	19,8 - 24,2
32	28,8 - 35,2
46	41,4 - 50,6
68	61,2 - 74,8
100	90 - 110
150	135 - 165
220	198 - 242
320	288 - 352
460	414 - 506
680	612 - 748
1000	900 - 1100
1500	1350 - 1650

Tab. Klasifikace průmyslových olejů podle ISO a DIN			
ISO 6743/4	DIN 51 524	Složení	Použití
HL	HL	Minerální oleje s lepšími antikorozními a antioxidačními vlastnostmi.	Hydraulické oleje určené k použití v mírně až středně namáhaných hydrostatických mechanismech a řídicích systémech pracujících za mírných teplotních podmínek.
HM	HLP	Oleje typu HL s lepší odolností proti opotřebení.	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce namáhaných přenosových a hydraulických pohonných a řídicích systémech např. v hydraulických převodovkách, regulačních a řídicích mechanismech a dalších podobných zařízeních, ve kterých jsou náročné provozní podmínky a vysoká okolní teplota a vlhkost.
-	HLPD	Minerální oleje s přísadami proti opotřebení, oxidaci a korozi. Obsahuje čisticí a dispergační přísady.	K použití v různých typech stacionárních a mobilních hydraulických systémů strojů a zařízení pracujících v normálních i náročných provozních podmínkách v případech, kde hrozí riziko kontaminace systému vodou nebo kondenzovanou vodní párou.
HV	HVLP	Oleje typu HM se zlepšenými viskozitně-teplotními vlastnostmi.	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce namáhaných hydrostatických systémech, např. ve vysokotlakých pístových čerpadlech s pevným i proměnným zdvihem a v přesných hydraulických ovládacích prvcích a systémech.
HEES	-	Syntetické estery.	Biologicky rozložitelné hydraulické oleje doporučované pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde existuje potenciální riziko úniku oleje do životního prostředí.
HETG	-	Triglyceridy.	



Název výrobku	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Obsah vody destilační metodou	pH emulze	Aprobace	Použití
HYDROKOP SYNTETIC	80,0	52	7 až 10	Bezpečnostní certifikát „B“ č. B/2348/IV/2022. Homologace k použití v důlním průmyslu.	Emulgační kapalina určená k přípravě mikroemulze v koncentraci od 0,5 do 2 % hm. Používá se jako těžkozápalná hydraulická kapalina typu HFA a to zejména v důlních mechanismech. Tvrdost vody pro přípravu emulze je max. 750 mg CaCO3/l (42 °N).
HYDROKOP SEMISYNTETIC	52,0	60	8 až 10	Bezpečnostní certifikát „B“ č. B/2538/II/2021. Homologace k použití v důlním průmyslu.	Emulgační kapalina určená k přípravě mikroemulze v koncentraci od 0,5 do 2 %hm. Používá se jako těžkozápalná hydraulická kapalina typu HFA a to zejména v důlních mechanismech. Tvrdost vody pro přípravu emulze je max. 750 mg CaCO3/l (42 °N).

Název výrobku	Hustota při 20°C [kg/m³]	Teplota krystalizace, max. [°C]	Bod varu [°C]	Aprobace	Použití
KONHYDR T	1,076	-35	107	-	Výrobek je určen pro přepravu a dočasnou ochranu proti korozi u silových hydraulických zařízení, jejichž díly jsou vyrobeny z oceli, mědi, zinku, mosazi a hliníku. Kapalinu lze používat jako provozní médium v chladicích systémech a jako separační kapalinu mající za cíl snadnou separaci uhlí od boků uhelných vagonů v zimním období.



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Pěnovost, I sekven-ce [ml/ml]	Specifikace	Aprobace	Použití
GALKOP 46	882,3	46,8	100	-26	221	0/0	DIN 51517-3 CLP; DIN 51524-3 HLP	Certifikát GIG, značka B	Hydraulicko-převodové oleje určené k mazání hydraulických systémů a průmyslových převodovek zejména v těžebním průmyslu, ale i v ostatních průmyslových aplikacích.
GALKOP 68	887,6	70,6	100	-25	241	0/0			
GALKOP 100	889,2	98,6	97	-24	257	0/0			
GALKOP 150	892,9	151,7	95	-18	260	0/0			
TRANSOL V 32	869,5	32,3	107	-36	218	20/0	DIN 51517-3 CLP; DIN 51524-2 HLP	Voith Turbo 3625-006058; Voith Turbo 3625-006072; Voith Turbo 3625-006073; Voith Turbo 3625-008426;	Hydraulicko-převodový olej pro průmyslové stacionární spojky a hydrodynamické převodovky strojů pracujících v náročných podmínkách.

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod teku-tosti [°C]	Bod vzpla-nutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100 °C/3 h	FZG test	Specifikace	Splňuje požadavky	Použití
TRANSGEAR PAG 150	998,7	152,8	201	-30	>260	1	>13	DIN 51517-3 CLP	David Brown Typ G	Syntetické oleje vyrobené na bázi polyalkylenglykolu (PAG) určené k mazání vysoce zatížených průmyslových převodovek a strojních prvků pracujících při teplotách nad 200 °C.
TRANSGEAR PAG 220	100,9	217,7	174	-30	>260	1	>13			
TRANSGEAR PAG 320	100,8	329,2	198	-30	>260	1	>13			
TRANSGEAR PAG 460	100,6	480,7	225	-28	>260	1	>13			
TRANSGEAR PAO 150	852,9	140,4	168	-51	258	1	>12	DIN 51517-3 CLP; ISO 6743-6 CKD/CKS/CKT; ISO 12925-1 CKD/CKS/CKT	Certifikát GIG, značka B	Syntetické oleje vyrobené na bázi polyalfaolefinů (PAO) a esterů. Jsou určené k mazání vysoce zatížených průmyslových převodovek a strojních prvků vystavených mikropittingu, pracujících při teplotách do 180 °C.
TRANSGEAR PAO 220	881,3	206,5	163	-39	236	1	>12			
TRANSGEAR PAO 320	858,0	326,0	176	-45	274	1	>12			
TRANSGEAR PE-150	876,1	147,8	160	-39	240	1	>12	DIN 51517-3 CLP; ISO 12925-1 CKD; ANSI/AGMA 9005-F16 US Steel 224	Aprobace: Flender T7300, Rev.16; Certifikát GIG, značka B	Syntetické oleje určené k mazání vysoce namáhaných průmyslových převodovek, strojů a strojních prvků vystavených mikropittingu, pracujících při teplotách do 180 °C.
TRANSGEAR PE-220	883,9	216,3	163	-39	232	1	>12			
TRANSGEAR PE-320	891,7	318,2	169	-39	238	1	>12			
TRANSGEAR PE-460	898,1	449,2	166	-36	238	1	>12			
TRANSOL SP-68	885,1	68,1	101	-28	223	1	12	DIN 51517-3 CLP; ISO 6743-6 CKD; ISO 12925-1 CKD	AGMA 9005-E02; U.S. Steel 224; David Brown S1.53.101	Průmyslové převodové oleje vyráběné ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku přísad typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 120 °C.
TRANSOL SP-100	890,3	99,8	100	-27	230	1	12			
TRANSOL SP-150	894,2	154,4	99	-24	232	1	12			
TRANSOL SP-220	897,8	224,6	97	-23	260	1	12			
TRANSOL SP-320	900,6	320,9	95	-18	265	1	12			
TRANSOL SP-460	903,1	467,5	95	-17	265	1	12			
TRANSOL SP-680	905,6	681,0	94	-15	264	1	12			
TRANSOL SP-1000	905,7	1036,0	94	-12	265	1	12			
TRANSOL CLP 68	886,0	67,1	102	-28	230	1	12	DIN 51517-3 CLP; ISO 6743-6 CKC; ISO 12925-1 CKC	AGMA 9005-E02; U.S. Steel 224	Průmyslové převodové oleje vyráběné ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku přísad typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 120 °C.
TRANSOL CLP 100	889,9	99,0	98	-27	233	1	12			
TRANSOL CLP 150	893,9	157,6	99	-27	236	1	12			
TRANSOL CLP 220	897,9	221,9	95	-24	263	1	12			
TRANSOL CLP 320	900,9	320,2	96	-21	261	1	12			
TRANSOL CLP 460	904,6	456,4	94	-17	260	1	12			
TRANSOL CLP 680	904,3	671,0	95	-15	259	1	12			
TRANSOL 68	885,0	68,0	99	-27	229	1	12	DIN 51517-3 CLP; ISO 6743-6 CKC; ISO 12925-1 CKC	-	Průmyslové převodové oleje vyráběné ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku přísad typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 100 °C.
TRANSOL 100	890,1	97,9	96	-25	230	1	12			
TRANSOL 150	894,0	158,8	96	-24	235	1	12			
TRANSOL 220	897,8	224,6	95	-24	260	1	12			
TRANSOL 320	901,3	317,2	95	-15	261	1	12			
TRANSOL 460	904,6	471,5	94	-15	261	1	12			
TRANSOL 680	904,6	676,5	95	-15	260	1	12			

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod vzplanutí [°C]	Bod tekutosti [°C]	Specifikace	Použití
CORALIA PAG 46	42,5	190	226	-48	ISO 6743-3; ISO L-DGC	Syntetický olej na bázi polyalkylenglykolů (PAG) nerozpustných ve vodě, určený k mazání šroubových kompresorů stlačujících zemní plyn, LPG a další uhlovodíkové plyny, pracující v náročných podmínkách. Olej CORALIA PAG 46 není mísitelný s minerálními oleji ani s jinými syntetickými oleji a nelze jej použít pro doplňování oleje v těchto systémech a naopak. Při výměně dříve používaného minerálního/syntetického kompresorového oleje za olej CORALIA PAG 46 je nutné provést výměnu oleje a zároveň systém mazání kompresoru důkladně vyčistit a propláchnout.
CORALIA PAG 85	89,4	216	304	-46	ISO 6743-3; ISO L-DGC	Syntetický olej na bázi polyalkylenglykolů (PAG) rozpustných ve vodě, pro mazání pístových a rotačních kompresorů stlačujících zemní plyn, LPG a další uhlovodíkové plyny. Olej CORALIA PAG 85 není mísitelný s minerálními oleji ani s jinými syntetickými oleji a nelze jej použít pro doplňování oleje v těchto systémech a naopak. Při výměně dříve používaného minerálního/syntetického kompresorového oleje za olej CORALIA PAG 85 je nutné provést výměnu oleje a zároveň systém mazání kompresoru důkladně vyčistit a propláchnout.
CORALIA PAG 150	146,3	207	260	<-40	ISO 6743-3; ISO L-DGC	Syntetický olej na bázi polyalkylenglykolů (PAG) nerozpustných ve vodě. Olej CORALIA PAG 150 není mísitelný s minerálními oleji ani jinými syntetickými oleji a nelze jej použít pro doplňování oleje v těchto systémech a naopak. Při výměně dříve používaného minerálního/syntetického kompresorového oleje za olej CORALIA PAG 150 je nutné provést výměnu oleje a zároveň systém mazání kompresoru důkladně vyčistit a propláchnout. Olej je vhodný pro rotační i pístové kompresory, ve kterých je olej v nepřetržitém kontaktu s procesními plyny.
CORALIA PE 32	32,4	-	-	-56	ISO 6743-3; ISO L-DAJ	Syntetické oleje vyrobené na bázi polyalfaolefinů (PAO) určené k mazání rotačních, lamelových a šroubových vzduchových kompresorů pracujících v náročných podmínkách.
CORALIA PE 46	45,2	-	-	-54		
CORALIA PE 68	62,2	-	-	-48		
CORALIA HC 100	101,8	-	236	-37	ISO 6743-3; ISO L-DAA, DAG; DIN 51506 VDL	Oleje pro pístové a rotační vzduchové kompresory mazané tlakové nebo roztríkem, určené k použití v normálních i náročných podmínkách
CORALIA HC 150	136,4	-	248	-34		
CORALIA ST 32	33,6	-	-	-36	ISO 6743-3; ISO L-DAA; L-DAB, DAG; DIN 51506 VDL	Oleje pro rotační vzduchové kompresory, lamelové a šroubové se vstřikováním oleje nebo bez něj, pracující ve středně náročných podmínkách. Oleje se používají v oběhových systémech integrovaných se systémem mazání převodů a v systémech integrovaných s turbínou nebo kompresorem.
CORALIA ST 46	47,4	-	-	-33		
CORALIA T 32	30,9	-	214	-12	ISO 6743-3; ISO L-DAH; ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE; DIN 51524 cz.1 L-HL	Oleje určené k mazání rotačních vzduchových kompresorů pracujících ve středně náročných podmínkách. Lze jej použít i jako hydraulickou kapalinu v řídicích systémech turbín a k mazání oběhových systémů parních, plynových a vodních turbín.
CORALIA T 46	41,7	-	232	-9		
CORALIA VDL 32	30,8	-	-	-	ISO 6743-3; ISO L-DAA, L-DAB; DIN 51506 VDL	Oleje určené k mazání pístových vzduchových kompresorů, šroubových kompresorů (s/bez vstřikování oleje) a lamelových kompresorů (se vstřikováním oleje) pracujících ve středně náročných podmínkách.
CORALIA VDL 46	44,5	-	-	-12		
CORALIA VDL 68	64,7	-	-	-		
CORALIA VDL 100	104,4	-	-	-		
CORALIA VACUUM	103,8	-	280	-10**	-	Vývěvový olej určený k použití v rotačních vývěvách.
CORALIA L-DAB 68	64,2	97	123	-24	ISO 6743-3; ISO L-DAB	Oleje určené k mazání vzduchových pístových a rotačních lamelových kompresorů s kapkovým mazáním pracujících ve středně náročných podmínkách.
CORALIA L-DAB 100	96,3	92	256	-18		
CORALIA L-DAB 150	141,4	91	276	-12		
CORALIA L-DAB 320	320,9	92	304	-9		
CORALIA L-DAB 460	476,1	93	314	-6		
CORALIA L-DAA 46	44,7	100	223	-12	ISO 6743-3; ISO L-DAA	Oleje určené k mazání vzduchových pístových a rotačních lamelových kompresorů s kapkovým mazáním. pracujících ve středně náročných podmínkách.
CORALIA L-DAA 68	68,0	97	248	-12		
CORALIA L-DAA 100	101,4	93	243	-12		
CORALIA L-DAA 150	147,4	89	272	-12		

** Bod tuhnutí [°C]

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod vzplanutí [°C]	Bod tekutosti [°C]	Specifikace	Použití
FRIGOL POE 68	68,3	272	-42	ISO 6743-3; ISO L-DRD	Syntetické oleje vyrobené na bázi polyesterů (POE) určené k použití v chladicích kompresorech a klimatizačních jednotkách, kde chladivem jsou kapaliny HFC a HCFC.
FRIGOL POE 100	99,5	262	-33		
FRIGOL M 68	66,4	202	-35	ISO 6743-3; ISO L-DRE	Olej určený k mazání všech typů chladicích kompresorů pracujících s chladivý skupiny CFC (např. R12), HCFC (např. R22) a čpavkem.

Název výrobku	Kinematická viskozita při 50 °C [mm²/s]	Bod vzplanutí [°C]	Bod tuhnutí [°C]	Specifikace	Použití
FRIGOL TZ-13	13,4	176	-50	PN-C-96072:1974 TZ-13	Oleje k mazání čpavkových chladivových kompresorů, např. dvoustupňových kompresorů s cirkulačním mazacím systémem.
FRIGOL TZ-19	26,8	228	-34	PN-C-96072:1974 TZ-19	
FRIGOL TZ-28	29,5	230	-34	PN-C-96072:1974 TZ-28	
FRIGOL WZ	31,2 *	164	-45	PN-C-96072:1974 WZ	Olej určený k mazání čpavkových chladivových kompresorů, kde teplota ve výparníku dosahuje -45 °C, např. jednostupňových, horizontálních a nízkorychlostních kompresorů.

* Kinematická viskozita při 20 °C
PAG - polyalkylenglykol
POE - polyestery



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]
VELOL P 150	878,1	152,9	15,5	102	-33	280
VELOL P 220	885,6	228,9	19,9	101	-27	284
VELOL M 220	896,2	220,2	18,2	91	-12	272
VELOL M 460	902	475	30,6	93	-15	315
VELOL RC 32	875,7	32,9	-	101	-21	215
VELOL RC 46	881,9	47,2	-	101	-18	217
VELOL RC 68	884,5	64,6	-	99	-21	224
VELOL RC 100	887,9	98,4	-	98	-15	243
VELOL RC 220	896,2	216,8	-	96	-18	252
VELOL RC 320	900,4	315,3	-	92	-12	255
VELOL 9Q	844,2	10,0 *	-	-	-44	146
VELOL 19	856,6	20,2 *	-	-	-43	168
VELOL 8	866,9	12,2	-	100	-12	176
VELOL 10	864,2	21,1	-	100	-27	196
VELOL 15	874,3	31,5	-	102	-24	222
VELOL 20	879,2	45,4	-	99	-15	222
VELOL 50	888,1	99,3	-	91	-24	264
VELOL 60	891,9	115,6	-	93	-15	232
L-AN 10	853,4	10,3	2,7	101	-18	154
L-AN 15	850,4	16,2	3,6	110	-15	172
L-AN 22	863,2	21,1	4,2	99	-15	210
L-AN 32	875,1	31,7	5,3	101	-12	224
L-AN 46	879,4	45,4	6,6	98	-12	225
L-AN 55	883,0	58,1	-	97	-9	244
L-AN 68	883,6	66,4	8,4	97	-12	240
L-AN 100	889,6	98,4	10,9	95	-10	258
L-AN 150	892,0	145,1	13,8	90	-10	276
L-AN 15Z	853,8	15,8	-	-	-33	-
L-AN 46Z	880,8	48,1	-	-	-30	-
L-AN 68Z	885,5	66,2	-	-	-24	-
L-AN Z 320	899,6	328,5	-	-	-18	281

* Kinematická viskozita při 20°C [mm²/s]



Specifikace	Splňuje požadavky	Použití
DIN 51502 C	DIN 51517-1 C; DIN 51517-2 CL	Oběhové oleje s velmi dobrou odolností proti oxidaci a dobrými deemulgačními vlastnostmi. Výrobky jsou kompatibilní s těsněním SRE-NBR 28/SX. Používají se v oběhových systémech strojů, lehce až středně namáhaných uzavřených převodovkách a lehce namáhaných pístových, rotačních, lamelových vzducho- vých kompresorech.
-	-	Olej pro kluzná ložiska ve velkých hutních jednotkách v procesu válcování plechů. Lze jej také použít jako vysoce kvalitní neemulgující, rafinovaný strojní - ložiskový olej. Olej splňuje základní požadavky MORGOIL.
ISO 6743-13 GB; DIN 51502 CG	Fives Cincinnati P-53	Oleje pro všechny typy kluzných vedení, zejména pro mazání horizontálních kluzných ploch pracujících při mírných teplotách a při mírném až středním zatížení. Zajišťují správný provoz kluzných ploch se zvláštním důrazem na správné třecí vlastnosti a eliminaci jevu „stick-slip“.
	-	
	Fives Cincinnati P-47	
	-	
-	-	Strojní - ložiskové oleje k centrálnímu mazání a mazání v olejové lázni vysokorychlostních částí textilních strojů, obráběcích strojů a dalších přesných strojních součástí podle pokynů pro mazání. Lze je také použít k obrábění kovů: oceli a mosazi, např. soustružení, frézování, závitování atd.
-	-	
ISO 6743-1 AN	-	Oleje používané pro lehce až středně namáhané rotační díly strojů, jako jsou valivá a kluzná ložiska, kluzné plochy a vřetena. Lze je také použít při mytí a proplachování mechanických součástí strojů a nádrží.
ISO 6743-1 AN; DIN 51502 AN	DIN 51501	Strojní - ložiskové oleje určené pro lehce až středně namáhané strojní díly průmyslových zařízení, jako jsou valivá a kluzná ložiska, kluzné plochy, mechanické převody, vřetena a pomocné třecí uzly.
		Nízkotuhnoucí strojní - ložiskové oleje určené pro lehce až středně namáhané strojní díly průmyslových zařízení, jako jsou valivá a kluzná ložiska, kluzné plochy, mechanické převody, vřetena a pomocné třecí uzly.

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³] 896	Kinematická viskozita při 50°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Bod tuhnutí [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Číslo kyselosti [mg KOH/g]
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-11	896	82,2	-	-13	292	0,15
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-15	898,4	111,2	-	-13	286	0,02
VÁLCOVÝ OLEJ CL-17 (PN-240)	901,6	-	28,1	-8	304	0,03
VÁLCOVÝ OLEJ CL-30 (PP-280)	902,2	-	43,0	-6	324	0,03
VÁLCOVÝ OLEJ CL-40 (PW-300)	906,1	-	52,6	-6	326	0,05
VÁLCOVÝ OLEJ P 28	904,0	-	29,4	-6	308	-
VÁLCOVÝ OLEJ B 28	902,8	-	31,3	-6	325	-
NÁPRAVOVÝ OLEJ U	886,1	46,9	-	-27	253	-

EP - Extreme Pressure / Vysokotlaké přísady
AW - Antiwear / Protioděrové přísady



Normy	Použití
PN-56/C-96074	Mazací strojní oleje jsou směsí minerálních olejů s oxidovaným rostlinným olejem. Používají se k mazání zejména ložisek parních strojů kolejových vozidel, ložisek vystavených styku s vodou, s níž oleje vytvářejí trvalou mazací emulzi, a ložisek strojů vystavených vyššímu jednotkovému zatížení.
PN-61/C-96095	Válcové oleje jsou určeny k mazání parních válců, posuvných dílů a vývodek parních strojů. Hlavním úkolem těchto olejů je zabránit opotřebení kroužků a válců, dotěsnit prostory pracující při vysokých teplotách a za přítomnosti páry.
-	
-	
PN-61/C-96097	Olej určený zejména k mazání kluzných ložisek parních lokomotiv, železničních a tramvajových vozů.

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplnutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100 °C/3 h	Odlučivost vzduchu při 50 °C [min.]	RPVOT (oxidační zkouška) [min.]
TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	857,3	31,9	115	-18	212	1	2,7	1520
TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	857,3	46,6	113	-18	244	1	2,7	1447
TURBINEX TG PREMIUM 32	842,5	31,6	132	-24	244	1	2,1	>2300
TURBINEX TG PREMIUM 46	845,6	43,6	130	-21	250	1	2,5	>2300
TURBINEX TG 32	877,5	32,6	96	-15	218	1	2	>1300
TURBINEX TG 46	879,0	43,4	98	-12	225	1	2,5	>1300
TURBINEX TU 32	877,0	32,3	96	-12	222	1	2,4	>1000
TURBINEX TU 46	878,7	42,9	96	-12	232	1	2,7	>1000
TURBINEX TU 68	884,0	61,9	96	-12	248	1	4	>1000



Specifikace	Aprobace	Použití
DIN 51515 č. 1; DIN 51515 č. 2; ISO 8068	Splňuje požadavky: General Electric HTGD 90117 AC, Siemens 901305, 901304, GEK 107395A Skoda Power, BS 489	Turbínové oleje doporučené k mazání a chlazení ložisek parních a plynových turbín vč. těchto turbín provozovaných v kombinovaném cyklu CCGT. Oleje jsou určeny i pro mazání převodů. Oleje určené pro oběhové systémy turbín se zvýšenými provozními teplotami a tlaky. Lze je také používat jako hydraulické kapaliny v řídicích systémech turbín a mimo jiné k mazání lodních turbodmychadel hlavních a pomocných motorů poháněných výfukovými plyny.
	MAN TED 1000454696 Rev.03 Splňuje požadavky: Siemens 901305, 901304, GE HTGD 90117, GEK 107395A Skoda Power, BS 489	
DIN 51515 č. 1; DIN 51515 č. 2; ISO 8068	Alstom HTGD 90117; Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305; Skoda Power	
	Alstom HTGD 90117; Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305; Skoda Power	
DIN 51515 č. 1; DIN 51515 č. 2; ISO 8068	Alstom HTGD 90117; Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305, Skoda Power	
	Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305; Skoda Power. Splňuje požadavky: Alstom HTGD 90117	
DIN 51515 č. 1; DIN 51515 č. 2; ISO 8068	Alstom HTGD 90117; Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305; Skoda Power	Turbínové oleje určené k mazání a chlazení ložisek parních a vodních turbín vybavených také převodovkami. Oleje lze používat v nepříliš namáhaných plynových turbínách za normálních provozních podmínek. Lze je také používat jako hydraulické kapaliny v řídicích systémech turbín a mimo jiné k mazání lodních turbodmychadel hlavních a pomocných motorů poháněných výfukovými plyny.
	Siemens TLV 901304; Siemens TLV 901305; Skoda Power. Splňuje požadavky: Alstom HTGD 90117	
	-	

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 50°C [mm²/s]	Bod tektosti [°C]	Bod vzplnutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100 °C/3 h	Deemulgační číslo [s]	Normy	Použití
TURBÍNOVÝ OLEJ T-30	881,0	49,9	30,8	-13	240	1	120	ZN-66/MPCh/NF-104	Turbínové oleje určené k oběhovému mazání ložisek parních, vodních turbín a turbokompresorů vč. převodů, pokud mají společný mazací okruh.



Název výrobku	Kine- matická viskozita při 100 °C [mm²/s]	Bod teku- losti [°C]	Bod vzpla- nutí [°C]	TBN [mg KOH/g]	Dynamic- ká visko- zita CCS při -20 ° [mPa.s]	Sulfátový popel [% hm.]	Aprobace	Použití
DELGAS PREMIUM L 40	13,9	-24	276	4,6	-	0,53	-	Olej určený pro použití v různých typech stacionárních čtyřdobých atmosférických a přeplňovaných plynových motorů (včetně motorů Jenbacher), poháněných plyny s vysokým obsahem metanu, jako je skládkový plyn, důlní plyn a bioplyn. Lze jej použít v třicestných a selektivních katalytických systémech.
DELGAS L 40	13,8	-27	272	5,7	-	0,46	MWM TR-0199-99-2105; INNIO Jembacher TA 1000-1109, řada 2, 3, 4 (verze A a B) a 6 (verze C a E), plyny třídy A; Bergen Engines AS: motory B35:40, C26:33 a typ K, pro středně rychlostní motory na zemní plyn	Olej určený pro použití v různých typech stacionárních čtyřdobých plynových motorů (včetně motorů Jenbacher a MWM) poháněných zejména zemním plynem. Lze jej použít v třicestných a selektivních katalytických systémech.
DELGAS M 40	13,7	-34	274	10,5	-	0,68	-	Olej určený pro použití v různých typech stacionárních čtyřdobých atmosférických a přeplňovaných plynových motorů (včetně motorů Jenbacher, MAN, Deutz), poháněných plyny s vysokým obsahem metanu, jako je skládkový plyn, důlní plyn a bioplyn. Lze jej použít v třicestných a selektivních katalytických systémech.
DELGAS M 15W-40	14,5	-24	224	10,2	6320	0,97	-	Olej určený pro použití v různých typech čtyřdobých plynových motorů poháněných zemním plynem a dalšími plyny s vysokým obsahem metanu, jako je skládkový plyn a bioplyn. Olej je určen zejména pro atmosférické a přeplňované plynové motory záložních zdrojů el. energie. Lze jej použít v třicestných a selektivních katalytických systémech.
DELGAS A 15W-40	14,7	-36	230	2,0	4700	0,001	-	Bezpopelný olej určený pro použití ve dvoutaktních motorech na zemní plyn, pracujících v přepravních a kompresních plynových stanicích.

ODBORNÍK
VE VAŠEM ODVĚTVÍ





Název výrobku	Kinematická viskozita koncentrátu při 40 °C [mm²/s]	Vzhled emulze při 20 °C	pH 5% emulze	Korozní test – Herbert test	Stabilita emulze po dobu 24 hodin/ 20 ±50°C	Refraktometrický index při teplotě 20 °C
UNICOOL MIKRO EP	65,0	Průhledná až opalescentní kapalina	9,2	H0	odolává	1,4
UNICOOL MIKRO E	1,0		-	H0	1A/1R/odolává	2,5
UNICOOL MIKRO 40 P	15,8	Průhledná až opalescentní kapalina	9,4	H0	1A/1R/odolává	2,3
UNICOOL MIKRO 40 PS	5,6		9,4	H0		1,9
UNICOOL MIKRO 40 PW	15,8		9,4	H0		2,3
UNICOOL AL.	54,0	-	9,3	-	-	1,1
UNICOOL WO	29,0	Mléčná emulze	9,2	H0	odolává	1,5
EMULGOL DS 30	28,5	Čirá, homogenní, jantarově zbarvená kapalina	9,2			1,5
EMULGOL ES-12	30,5	Čirá, homogenní, jantarově zbarvená kapalina	9,1			1,4

EP - Extreme Pressure / Vysokotlaké přísady

Tvrdost vody [°N]	Obráběný materiál	Doporučené provozní koncentrace	Použití
10 °N až 20 °N	• ocel • litina • barevné kovy • velmi tvrdé materiály, např. legované oceli	• těžké broušení: 3–5 %, • třískové obrábění (soustružení, frézování): 3–5 %, • velmi těžké třískové obrábění (vystružování, závitování): 5–8%.	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) s aditivy EP, používaná zejména pro těžké kovoobrábění: soustružení a broušení.
	• litina • slitiny železa a nerezová ocel • slitiny hliníku • plastové materiály	• běžné obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), středně těžké (5–6 %) • broušení: lehké (1,5–2 %), středně těžké (3–5 %) • lisování, tváření: lehké (3–4 %), středně těžké (5–6 %) • vystružování: lehké (4–5 %), středně těžké (8–10 %)	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) používaná pro běžné obrábění: soustružení, frézování, vrtání, vystružování, závitování, tváření a broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
10 °N až 15 °N	• litina • slitiny železa a nerezová ocel • slitiny hliníku • plastové materiály	• běžné obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), středně těžké (5–6 %) • broušení: lehké (1,5–2 %), středně těžké (3–5 %) • lisování, tváření: lehké (3–4 %), středně těžké (5–6 %) • vystružování: lehké (4–5 %), středně těžké (8–10 %)	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) používaná k běžnému obrábění: soustružení, frézování, tváření a broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
	• ocel • litina • měď • hliník a jejich slitiny	• běžné obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), středně těžké (5–6 %) • broušení: lehké (1,5–2 %), středně těžké (3–5 %) • lisování, tváření: lehké (3–4 %), středně těžké (5–6 %) • vystružování: lehké (4–5 %), středně těžké (8–10 %)	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) používaná k běžnému obrábění: soustružení, frézování, vrtání, vystružování, hlubokému vrtání, závitování, tváření a broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
	• litina • slitiny železa a nerezová ocel • slitiny hliníku • plastové materiály	• normální obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), střední (5–6 %), těžké (7–8 %). • broušení: lehké (1,5–2 %), střední (3–5 %), těžké (3–5 %). • těžké třískové obrábění (závitování, hluboké vrtání): lehké (3–4 %), střední (6–8 %), těžké (9 %) • lisování, tváření: lehké (3–4 %), střední (5–6 %), těžké (6–8 %) • vystružování: lehké (4–5 %), střední (8–10 %), těžké (10–12 %).	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) používaná k běžnému obrábění: soustružení, frézování, vrtání, vystružování, hlubokému vrtání, závitování, tváření a broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
< 10 °N	• hliník • slitiny hliníku • slitiny oceli a mědi	• broušení: (3–5 %) • hrubování: (3–5 %) • soustružení na čisto, dokončovací vystružování, závitování: (5–8 %) • lisování: (8–20%)	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) pro univerzální použití při obrábění kovů. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
10 °N až 15 °N	• ocel • litina • neželezné kovy a jejich slitiny • slitiny mědi a hliníku	• Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15 °N: • broušení: (3–4 %) • běžné třískové obrábění (např. soustružení, frézování): (4–8 %) • těžké třískové obrábění (např. závitování): (8–10 %, až 15 % pro velmi těžké obrábění)	Chladicí a mazací obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obrábění.
	• ocel • litina • neželezné kovy a jejich slitiny • slitiny mědi a hliníku	• Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15 °N: • broušení: (3–5 %) • soustružení, frézování, vrtání, vystružování: (5–10 %) • závitování: (10–15%)	Chladicí a mazací obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obrábění.
	• ocel • litina • neželezné kovy a jejich slitiny • slitiny mědi a hliníku	• Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15 °N: • broušení: (3–5 %) • soustružení, frézování, vrtání, vystružování: (5–10 %) • závitování: (10–15%)	Chladicí a mazací obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obrábění.



Název výrobku	Hustota při 15°C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod tekutosti °C	Bod vzplanutí °C	ČKS – svárové zatížení [kp]
ACP-1E	0,86	16,7	-3	148	-
ACP-2E	0,87	21,3	-15	153	-
ACP-3E	0,87	26,5	-1	159	-
FREZOL HC 800	0,90	22,8	-21	172	620
FREZOL HC 2200	-	25	-	-	700
FREZOL WS 8	0,88	8	-	125	-
FREZOL EPX 22	0,89	23	-15	170	450
FREZOL EPX 32	0,89	31,5	-12	230	500
FREZOL EPX 46		44,5	-12	240	500
FREZOL EP 5	0,87	5,2	-	120	-
FREZOL EP 32	0,89	33,2	-	205	-
FREZOL 22	0,87	22	-	-	200
FREZOL 32	0,88	30	-	-	200
FREZOL C 3280	0,90	55	-	-	>800
FREZOL CUT 3	0,84	4,5	-66	134	-
FREZOL CUT 25	-	-	-	-	-
FREZOL CUT 25 A	0,88	23	-12	198	-
FREZOL CUT 32	0,88	34,4	-12	224	-
FREZOL CUT 32 A	0,88	31,98	-12	224	-
FREZOL CUT OC	0,88	15,8	-12	182	-
FREZOL CUT OC MULTI	0,88	15,8	-12	180	800
FREZOL CUT EC AL	0,87	12,5	-57	176	-
FREZOL UNICUT 22	0,88	24,8	-15	200	-
FREZOL UNICUT 32	0,89	36,7	-12	202	-
SULFOFREZOL 1	0,87	22	-16	162	-
OLEJ PRO OBRÁBĚNÍ KOVŮ SM	0,87	23,3	-6	180	
MILTRON AM 46	0,88	43,5	-18	220	250



Obráběcí procesy	Použití
• tváření oceli, litiny a slitin mědi a hliníku • obrábění drážek obrážením • vystružování vícebřítými výstružníky • řezání závitů	Řezné oleje pro obrábění oceli, litiny, slitin mědi a hliníku při vysokých specifických tlacích a vysokých řezných rychlostech. Řezné oleje ACP jsou ekologické, bezchlorové oleje pro obrábění kovů.
• obvodové frézování • vystružování oceli vícebřítým výstružníkem • řezání závitů • válcování • hoblování • protahování a protlačování	
• hluboké vrtání	
• frézování (včetně ozubení) • soustružení • závitování • vystružování • hoblování • obrázení a protahování	Řezný olej nové generace určený pro použití při těžkém obrábění kovů, kde je požadováno použití řezného oleje s vysokou pevností mazacího filmu a vysokou odolností proti opotřebení.
• honování • broušení • lapování	Řezný olej určený pro obrábění oceli, barevných kovů a karbidů v náročných až středně náročných obráběcích operacích. Byl vyvinut pro obrábění kovů, kde nelze použít řezné oleje na minerální bázi.
• soustružení • protahování • frézování • obrázení • závitování • vystružování • řezání	Řezné oleje určené pro použití při činnostech, které vyžadují použití oleje s vysokou pevností mazacího filmu. Zvláště se doporučuje pro obrábění obtížně obrobitelných, nerezových a kyselinovzdorných ocelí.
• broušení • tváření	Řezný olej určený pro použití při vysokorychlostním broušení vč. Tvarového, součástí z legovaných ocelí.
• soustružení • protahování • frézování • obrázení	Řezný olej určený pro použití při obrábění, které vyžaduje použití oleje s vysokou pevností mazacího filmu. Doporučuje se pro obrábění nerezových a kyselinovzdorných ocelí.
• frézování (včetně ozubení) • soustružení • závitování	Oleje určené pro použití při lehkém až středním obrábění mědi a jejích slitin, železných a neželezných kovů.
	Koncentrát EP aditiv určený jako přísada do řezných olejů v min. množství 10 %. Zaručuje zlepšení EP vlastností, což následně usnadňuje obrábění těžko obrobitelných materiálů.
• broušení • lapování	Řezný olej určený pro speciální dokončovací operace obrábění oceli i slitin hliníku.
• broušení • soustružení • frézování • vrtání • závitování	Řezný olej určený pro vysoce výkonné broušení a pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu při nízkých až středních rychlostech obrábění. Vhodný k obrábění oceli a neželezných kovů. Olej není určen k obrábění mědi a jejích slitin.
	Řezný olej používaný při vysoce výkonném broušení a pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu při nízkých až středních rychlostech obrábění. Olej není určen pro obrábění mědi a jejích slitin.
	Univerzální řezný olej se širokým spektrem použití pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu i pro broušení. Vhodný pro obrábění ocelí, neželezných barevných kovů. Lze jej používat i jako víceúčelový oběhový olej.
	Univerzální řezný olej se širokým spektrem použití pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu i pro broušení. Vhodný k obrábění ocelí a neželezných kovů. Olej není určen k obrábění mědi a jejích slitin. Lze jej používat i jako víceúčelový oběhový olej.
• soustružení • frézování • vrtání (včetně hlubokého) • broušení vnitřních a vnějších závitů	Řezný olej určený pro obrábění s přesně definovanou geometrií břitu nástroje. Doporučuje se i pro obrábění materiálů s velmi špatnou obrobitelností.
• soustružení • frézování • vrtání • vystružování	Řezný olej určený zejména pro obráběcí centra NC a CNC a pro obrábění neželezných kovů a jejich slitin. Zajišťuje vynikající řezný a chladicí efekt.
• frézování • soustružení • vnitřní a vnější závitování • vrtání (včetně hlubokého)	Řezné oleje určené pro obrábění s přesně definovanou geometrií břitu nástroje. Doporučuje se i pro obrábění materiálů s velmi špatnou obrobitelností a pro složité obráběcí operace prováděné při výrobě ozubených kol. Není vhodný pro obrábění barevných kovů.
• obrábění	Řezný olej s přídavkem depresantu a sířených minerálních olejů používaný pro obrábění oceli a litiny při vysokých řezných rychlostech a při vysokých teplotách břitu nástroje. Je určený pro obrábění vysokopevnostních a žáruvzdorných ocelí. Nedoporučuje se pro obrábění barevných kovů a v případech, kdy je vyžadována vysoká třída hladkosti povrchu obrobku. Obsah aktivní síry 0,40 % hm.
• obrábění • protahování • závitování	Olej se používá jako chladicí a mazací řezný olej při obrábění slitin železných a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech a teplotách břitu řezného nástroje do 120 °C.
• vrtání • soustružení • závitování	Multifunkční řezný a oběhový olej určený pro mazání a chlazení nástrojů při obrábění oceli. Používá se i jako oběhový olej a jeho inovativní aditivace umožňuje jeho bezpečné použití též v hydraulických systémech a převodovkách obráběcích strojů.

Název výrobku	Kine- matická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod vzpla- nutí min. [°C]	Bod vzpla- nutí min. [°C]	Bod teku- losti [°C]	Ochla- zovací rychlost [°C/s]	Obsah po- pela [%]	Číslo kyselo- sti [mg KOH/g]	Dopo- ručené teploty olejové lázně	Použití
HARTEX 70	22,0	180	160	-15	96	-	0,1	40-80°C	Nízkoteplotní kalicí olej určený pro tepel- né zpracování zejména legovaných a na- uhlíčených (cementovaných) ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s říze- nou atmosférou, u kterých je vyžadována vysoká čistota povrchu kalených dílů. Olej je vhodný i pro průběžné kalící pece.
HARTEX 70 S	24,0	195	180	-	96	0,20	-		Nízkoteplotní kalicí olej určený k tepel- nému zpracování litinových a ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s říze- nou atmosférou, u kterých je vyžadována vysoká čistota povrchu kalených dílů.
HARTEX 70 XS	21,0	-	185	-	99	0,10	-		
HARTEX 70 XKP	41,0	-	-	-	100	-	-		
HARTEX 120	45,0	220	200	-12	89	-	-	110-130°C	Středněteplotní kalicí olej určený k tepel- nému zpracování litinových a ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s říze- nou atmosférou, u kterých je vyžadována vysoká čistota povrchu kalených dílů.
HARTEX 160	220,5	240	220	-9	80	-	-	160-180°C	Vysokoteplotní kalicí olej určený k tepel- nému zpracování litinových a ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s říze- nou atmosférou, u kterých je vyžadována vysoká čistota povrchu kalených dílů
HARTEX WK	14,0	190	-	-	105	-	-	40-80°C	Nízkoteplotní kalicí olej určený k tepel- nému zpracování litinových a ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s říze- nou atmosférou, u kterých je vyžadována vysoká čistota povrchu kalených dílů
HARTEX WZ	31,5*	145	-	-		0,20	0,05		
OH-70 M	22,1	160	140	5	-	0,20	-		
OH-120 M	44,5	200	180	-5	-	0,60	-	110-130°C	Středněteplotní kalicí olej určený k te- pelnému zpracování litinových a ocelo- vých dílů, u kterých jsou přípustné malé geometrické deformace při požadované vhodné rychlosti chlazení.
OH-150 M	66,0	215	-	-6	-	-	-	130-150°C	Středněteplotní kalicí olej určený k te- pelnému zpracování litinových a ocelo- vých dílů, u kterých jsou přípustné malé geometrické deformace při požadované vhodné rychlosti chlazení.
OH-160 M	222,1	250	230	-3	-	0,90	-	160-180°C	Vysokoteplotní kalicí olej určený k te- pelnému zpracování litinových a ocelo- vých dílů, u kterých jsou přípustné malé geometrické deformace při požadované vhodné rychlosti chlazení.

* Kinematická viskozita při 20 °C

Název výrobku	Hustota při 15°C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod vzplanutí [° C]	Mazací vlast- nosti ČKS – svárové zátížení [kp]	Použití
PRESSOL PT 1	0,78	1	52	-	Olej určený zejména k lisování lakovaných ocelových plechů při výrobě střešních krytin. Povrch plechu není nutné po tváření odmašťovat ani jinak dále omývat. Olej lze nanášet na povrch plechu štětcem, válečkem nebo postříkem.
PRESSOL WK	0,90	86	214	800	Mazací a chladicí olej doporučený pro přesné lisování a válcování. Olej obsahuje aditiva, která zajišťují vyšší pevnost mazacího filmu, lepší antikoroziní vlastnosti a usnadňují mytí dílů po tváření.
PRESSOL ST	-	205	-	800	Olej určený pro všechny druhy lisování a objemového tváření za studena. Olej se doporučuje pro všechny druhy materiálů, včetně hliníku a mědi
OLEJ K VELMI HLUBOKÉMU LISOVÁNÍ	0,91	330	240	620	Olej se používá při lisování předmětů s náročnými geometrickými parametry a ostrými křivkami, které vyžadují velmi vysoké lisovací tlaky, např. při lisování van a dřezů z oceli, vysoce legované a nerezové oceli válcované za studena.
OLEJ PRO TVÁŘENÍ OP-35	0,90	84	222	500	Tvářecí olej používaný jako chladicí a mazací olej při zápusťkovém kování za studena. Olej je na bázi sířeného minerálního oleje a přísadách s antioxidačními a antikoroziními vlastnostmi.



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 20°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod tuhnutí [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Ochranné vlastnosti	Použití
ANTYKOL TS-120	900,7	120,0*	211,8	-	220	-	Ochranný konzervační olej pro plnění samomazných slinutých pouzder a pouzder kluzných ložisek.
ANTYKOL 100 S	891,7	-	105,9	-26	204	Koroze na ocelovém čepu (met. B – mořská voda): žádná koroze	Konzervační olej používaný k ochraně před korozí vnitřních povrchů spalovacích motorů, vzduchových kompresorů a motorových čerpadel.
ANTYKOL 101	872,1	-	10,8	-	174		Konzervační olej určený pro dočasnou ochranu před atmosférickou korozí dílů ze železných a neželezných kovů. Olej lze používat k údržbě a mazání zbraní, strojů, jemných mechanismů a náhradních dílů. Díky tomu, že je kompatibilní s palivovými frakcemi a vytváří tenkou vrstvu olejového filmu, jej lze použít i jako konzervační přípravek pro motory a vstřikovací čerpadla.
AKORINOL L-5Q	835,5	5,2	3,2	-15	92	-	Olej doporučený pro čištění kovových součástí a mezioperační ochranu proti korozi. Kromě toho olej smývá a rozpouští nečistoty masného původu.

* Kinematická viskozita při 50 °C [mm²/s]

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod vzplanutí [°C]	Číslo kyselosti [mg KOH/g]	Specifikace	Způsob aplikace	Použití
KONKRETON V-BIO	877,3	7,15	150	6,4	ISO 6743 B	• stříkáním • válečkem	Biologicky odbouratelné separační oleje s nízkou viskozitou určené na mazání forem z oceli, hliníku, plastu a dřeva. Používají se při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Oleje krátkodobě chrání ocelové formy proti korozi.
KONKRETON BIO-BIT	884,7	10,72	-	-	ISO 6743 B		
KONKRETON V	842,7	4,7	146	6,1	ISO 6743 B	• stříkáním	Separační olej určený na mazání forem používaných při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Olej lze použít na mazání studených kovových a plastových forem.
KONKRETON VS	849,4	5,7	115	6,2	ISO 6743 B	• stříkáním	Separační olej určený na mazání forem používaných při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Olej lze použít na mazání studených forem.
KONKRETON L	866,5	21,8	222	3,3	ISO 6743 B	• stříkáním	Separační olej určený na mazání studených forem používaných při výrobě betonových dílů a lehkých pórobetonových tvárníc
KONKRETON N	878,2	38,8	228	3,1	ISO 6743 B	• stříkáním	Separační olej určený na mazání forem používaných při výrobě betonových dílů a lehkých pórobetonových tvárníc. Olej lze použít na mazání studených forem postříkem při výrobě pórobetonu.
KONKRETON P	887,4	79,8	254	3,2	ISO 6743 B	• štětcem	Separační olej určený na mazání forem používaných při výrobě betonových dílů a lehkých pórobetonových tvárníc.
KONKRETON S	891,1	112,5	278	3,3	ISO 6743 B	• stříkáním • válečkem	Separační oleje určené na mazání forem používaných při výrobě pórobetonových tvárníc, kde je vyžadována vyšší tloušťka separační vrstvy. Díky vhodné zvoleným vlastnostem lze oleje používat celoročně.
KONKRETON XS	894,4	156,1	280	3,0	ISO 6743 B		
KONKRETON AZ	845,5	9,4	156	3,2	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem	Separační olej určený na mazání forem používaných při výrobě lehkých pórobetonových tvárníc, skruží, plotů a prefabrikátů různých velikostí.
KONKRETON MK S-E	874,6	7,2	142	6,7	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem • válečkem	Separační oleje s nízkou viskozitou určené na mazání forem z oceli, hliníku, plastu a dřeva používaných k výrobě betonových a keramických prefabrikátů.
KONKRETON MK S-L	863,5	6,2	150	6,4	ISO 6743 B		
KONKRETON SEPAR	864,3	5,5	142	13,4	ISO 6743 B		
KONKRETON SDA	866,5	7,8	154	10,7	ISO 6743 B		
KONKRETON 30	867,8	6,8	146	74	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem	Separační olej určený na mazání ocelových forem s velkým povrchem a při vysokém jednotkovém tlaku.
SEPARAČNÍ OLEJ B-0	864,1	17,5	184	6,0	ISO 6743 B		
FORMEX Q	847,8	12,5*	110	5,9	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem • válečkem	Separační olej určený na mazání ocelových forem při výrobě betonových a železobetonových prefabrikátů, dále pro ocelová a dřevěná bednění ve stavebnictví.
CERAMOL Q	835,8	4,3*	100	5,4	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem • válečkem	Olej používaný při výrobě kameninových a porcelánových výrobků a elektroporcelánu.
OLEJ PRO KERAMICKÉ VÝROBKY BQ	835,2	4,3*	100	6,2	ISO 6743 B	• stříkáním • štětcem • válečkem	Separační olej používaný při výrobě keramických produktů. Přípravek používaný při výrobě kameninových a porcelánových výrobků a elektroporcelánu jako složka kaolinové hmoty.
SEPARAČNÍ OLEJ	881,9	30,3	202	-	-	• stříkáním • štětcem	Separační olej určený k přípravě emulze směsi vody a oleje používané k zamezení ulpívání asfaltové hmoty na kovových površích vozidel přepravujících asfalt, strojů na pokládku vozovek a válců.

Kinematická viskozita při 20°C [mm²/s]



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Karbo-nizační zbytek [% hm.]	Použití
ITERM SYNT 3P	1025,8*	15,0	2,8	-	** -34	194	-	Syntetický teplonosný olej používaný v topných zařízeních s uzavřeným okruhem při teplotách -20 °C až 350 °C, výjimečně až 375 °C.
ITERM-4	837,9	4,1	1,5	-	-28	135	-	Teplonosný olej pro průmyslové chladicí a topné systémy, ohřívače a olejové systémy používané pro vytápění vč. zařízení s uzavřeným teplonosným okruhem.
ITERM 4 HT	851,1	19,6	4,1	107	-15	206	0,01	Vysoce výkonný olej pro systémy výměny tepla používaný v topných zařízeních s uzavřeným okruhem při teplotách v rozsahu teplot od -15 °C až do 285 °C. Je určen pro průmyslové chladicí a topné systémy, ohřívače a olejové systémy používané pro vytápění.
ITERM 5	866,7	30,2	5,2	100	-15	226	0,01	Technologicky vyspělý teplonosný olej doporučený pro systémy zejména s uzavřeným teplonosným okruhem, kde provozní teplota dosahuje 315 °C až 320 °C (teplota olejového filmu). Je určen pro olejové topné systémy, uzavřené průmyslové systémy, chladicí a topná zařízení a pro pece na tuhá paliva s přídatnými systémy odběru tepla.
ITERM 6 MB	877,7	40,1	5,9	94	-18	236	0,24	Teplonosný olej doporučený pro použití v topných systémech s uzavřeným okruhem v rozsahu teplot od -10 °C až do 285 °C. Je určen pro olejové topné systémy, uzavřené průmyslové systémy, chladicí a topná zařízení a pro pece na tuhá paliva s přídatnými systémy odběru tepla.
ITERM 30 MF	906,9	640,1	38,3	98	-15	302	0,61	Olej k mazání strojů a zařízení pracujících při teplotách do 200 °C, např. dopravníkových řetězů v sušárnách.
ITERM 32	879,3	33,1	5,4	98	-15	215	-	Teplonosný olej doporučený pro použití v topných systémech s uzavřeným okruhem. Je určen pro průmyslové chladicí a topné systémy, ohřívače a olejové systémy používané pro vytápění.
ITERM 100	868,3	20,1	4,4	95	-18	216	0,03	Topný olej určený k použití jako teplonosný olej v topných zařízeních a instalacích, kde teplota oleje nepřekračuje 200 °C. Lze jej použít v systémech s otevřeným i uzavřeným okruhem.

* Hustota při 20°C [kg/m³]
** Bod tuhnutí [°C]

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/dm³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při -30 °C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Průrazné napětí [kV]	Obsah anti-oxidantů	Splňuje požadavky	Použití
ORLEN OIL TRAF0 EN	0,88	10,3	1000	-60	142	66	neobsahuje	PN-EN IEC 60296 RIET vyd. 2012 r.	Neinhibovaný elektroizolační olej určený k izolaci a chlazení různých typů elektrických zařízení. Olej je doporučen pro použití ve vysoce zatížených elektrických zařízeních, mimo jiné k plnění výkonových a distribučních transformátorů, spínačů, usměrňovačů a rozváděčů.



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/dm³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Použití
PILAROL EKO	0,84	63,1	200	-26	>230	Biologicky rozložitelný olej určený k mazání řetězů a vodících lišt motorových pil používaných v lesnictví, ovocnářství apod.
PILAROL	0,88	64,9	90	-30	>220	Vysoce kvalitní olej určený k mazání řetězů a vodících lišt motorových pil používaných v lesnictví, ovocnářství apod.
PILAROL VG 140	0,89	140,0	91	-28		
PILAROL VG 150	0,89	157,4	97	-24		

Název výrobku	Specifi- kace API	Viskozitní třída SAE	Kine- matická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod teku- tosti [°C]	Bod vzpla- nutí [°C]	TBN [mg KOH/g]	Použití
O.OIL LOKOMOTIV PREMIUM CD 40	CD	40	14,7	103	-24	242	13	Motorový olej pro vysoce namáhané, vznětové motory lokomotiv, pracující při vysokém tepelném a mechanickém zatížení.
O.OIL LOKOMOTIV EXTRA CF 40	CF	40	14,5	100	-25	242	14	Motorový olej určený zejména pro mazání vysoce namáhaných vznětových motorů lokomotiv, pracujících v náročných provozních podmínkách.
O.OIL LOKOMOTIV STANDARD CD 40	CD	40	15,3	95	-18	250	9	Minerální motorový olej určený k mazání vysoce namáhaných vznětových motorů lokomotiv, pracujících v náročných provozních podmínkách. Lze jej též použít k mazání vznětových motorů podobného typu v jiných technických zařízeních např. lodní motory, záložní zdroje el. energie apod..

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/dm³]	Kine- matická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kine- matická viskozita při -30 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod teku- tosti [°C]	Bod vzpla- nutí [°C]	Pénivost: sekvence I sekvence II sekvence III	Použití
AMORTYZOL 15-WL 150	0,87	15,8	460	180	-49	164	70/0 90/0 50/0	Olej určený zejména pro pístové tlumiče osobních a nákladních automobilů. Je vhodný i pro vysokotlaké hydrostatické mechanismy mobilní techniky – zadní sklápěcí čela, hydraulické zvedáky apod.

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/dm³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod tekuto- sti [°C]	Bod vzpla- nutí [°C]	Vzhled při 20 °C	Mazací vlastnosti – ČKS svárové zatížení [kp]	Použití
PNEUMATIC VG 32	0,88	31,2	-18	>160	Čirý, bez suspenze	-	Olej určený pro přimazávání vzduchu u pneumatického nářadí (čalounické sešivačky, vrtačky, montážní klíče atd.), ale i pro pneumatické linky, kde jsou jednotlivé pneumaticky ovládané prvky.
PNEUMATIC VG 100	0,89	101,0	-30	>220		300	Olej určený pro přimazávání vzduchu u vysoce namáhaných příklepových pneumatických zařízení, jako jsou pneumatické vrtačky, pneumatická kladiva, sbíječky atd.

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Použití
TECHNICKÝ ČISTIČ O.OIL	836,4	2,6	-	107	Technický čistič se používá mimo jiné k mytí, odmašťování a údržbě kovových dílů.
TECHNICKÉ ROZPOUŠTĚDLO O.OIL	837,4	2,6	-54	102	Technické rozpouštědlo je určené pro použití v nátěrových hmotách, lepidlech a separačních přípravcích.

LITHNO-VÁPENATÁ PLASTICKÁ MAZIVA	Třída NLGI	Druh zpevňovadla	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40°C [mm²/s]	Rozsah provozních teplot [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva		Použití	Další vlastnosti	
PLASTICKÁ MAZIVA NA BÁZI BENTONITU												
BENTOMOS 23	2	bentonit	minerální	230	-10÷200	260-300	> 300	tmavě šedá, obsahuje MoS ₂		Mazivo doporučené k mazání valivých a kluzných ložisek a jiných kluzných ploch s konstantní provozní teplotou nad 100 °C, zejména v rozsahu 120–200 °C, špičkově nebo při trvalém domazávání až do cca 220 °C.	Doporučuje se pro použití při vysokém, zejména rázovém zatížení. Není vhodné pro mazání ložisek s nízkým točivým momentem a ložisek s malou radiální vůlí.	
BENTOR 2								hnědé		Mazivo doporučené k mazání valivých a kluzných ložisek a jiných kluzných ploch s konstantní provozní teplotou 120 až 200 °C.	Mazivo je odolné proti vlhkosti a prakticky nehořlavé. Není vhodné pro mazání ložisek s nízkým točivým momentem a ložisek s malou radiální vůlí.	
HLINITÁ KOMPLEXNÍ PLASTICKÁ MAZIVA												
ALITEN EP-1	1	hlinitý komplex	minerální	150	-20÷120	305-345	> 200	hnědé		Maziva určena k mazání valivých a kluzných ložisek.	Doporučuje se pro mazání ložisek s centrálním mazacím systémem, která pracují při nízkých teplotách a vyžadují přenos maziva na dlouhé vzdálenosti.	
ALITEN EP-2	2					260-300					Doporučuje se k mazání ložisek s individuálním systémem mazání nebo s centrálním mazacím systémem, který pracuje při vysokých okolních teplotách a vyžaduje přenos maziva na krátké vzdálenosti.	
LITHNÁ KOMPLEXNÍ PLASTICKÁ MAZIVA												
GREASEN SYNTEX HT 2	2	lithný komplex	syntetický	48	-50÷180	260-300	260	hnědé		Plastické mazivo určené k mazání vysoce namáhaných, vysokorychlostních valivých a kluzných ložisek a dalších mechanismů	Má antistatické vlastnosti, je kompatibilní s díly ze slitin mědi a s velkým množstvím elastomerů, což umožňuje mazání kluzných spojů kov-plast, kov-pryž. Umožňuje mazání mechanismů vystavených rázovému zatížení, vibracím, vysoké prašnosti, vlhkosti a vymývání vodou.	
GREASEN COMPLEX 2	2	lithný komplex	minerální	100	-40÷160	260-300	260	hnědé		Plastické mazivo určené k mazání vysoce namáhaných valivých a kluzných ložisek a dalších mechanismů, také pomocí centrálních mazacích systémů.	Zvláště se doporučuje k mazání ložisek nábojů kol, elektromotorů, teplem namáhaných ventilátorů, a také pojezdů, kloubů a dalších automobilových a průmyslových mechanismů.	
GREASEN EP-23	2	lithný komplex	minerální	150	-30÷140	260-300	220	tmavě šedá, obsahuje MoS ₂		Plastické mazivo určené k mazání vysoce namáhaných kluzných spojů a úhlových převodů křovinořezů. Doporučuje se i pro použití tam, kde dochází k častým změnám směru otáček nebo ke kombinaci nízké rychlosti otáček a vysokého zatížení, např. v homokinetických kloubech.	Plastické mazivo na bázi lithného komplexu s obsahem sulfidu molybdeničitého - MoS ₂ (3 %). Je odolné vůči vlhkosti, páře a slabým kyselinám a zásadám. Mazivo odolává vibracím, vysokému tlaku a rázovému zatížení.	
LITEN PREMIUM LT-4EP1	1	lithný komplex	minerální	150	-30÷140	310-340	250	hnědé			Plastická maziva doporučená k mazání valivých a kluzných ložisek, i pomocí centrálních mazacích systémů, nízkorychlostních, málo až středně namáhaných převodů, kloubů a kluzných ploch strojů. Lze úspěšně použít jako víceúčelové automobilové mazivo.	Vyznačuje se velmi vysokými tribologickými parametry a je vysoce odolné vůči stárnutí. Moderní složení aditiv zajišťuje vyšší bod skápnutí, lepší vlastnosti při nízkých teplotách a vyšší odolnost vůči vymývání vodou ve srovnání s běžnými lithnými mazivy.
LITEN PREMIUM LT-4EP2	2					265-295	250					
LITEN PREMIUM LT-4EP3	3					220-250	260					
SMAROL NANO Mazivo pro sekačky	2	lithný komplex	minerální	100	-30÷160	260-300	230	tmavě šedé		Plastické mazivo určené k mazání úhlových převodů všech typů benzínových a elektrických sekaček a vyžinačů. Lze jej úspěšně použít doma, v dílně i na farmě k mazání a ochraně proti korozi pantů, zámků, závitů a součástí vozidel a strojů v širokém rozsahu teplot.	Plastické mazivo obsahuje unikátní složku NANO, která obsahuje směs pevných nanočástic. Mazivo dokonale přilne k mazaným plochám a vytvoří trvanlivou vrstvu odolnou vůči vysokému zatížení, vlhkosti, kyselinám, zásadám a velmi vysokým teplotám.	

EP – Extreme Pressure / Vysokotlaké přísady
AW – Antiwear / Protioděrové přísady
MoS₂ – sulfid molybdeničitý
* Nestandardní rozsah penetrace
** Produkty na vyžádání

Název výrobku	Třída NLGI	Druh zpevňo- vadla	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40°C [mm²/s]	Rozsah provozních teplot [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva		Použití	Další vlastnosti
LITHNÁ PLASTICKÁ MAZIVA											
GREASEN ŁT-4 S-2	2	lithné	minerální	100	-30÷140	265-295	200	zelené		Plastické mazivo určené zejména k mazání automobilových valivých a kluzných ložisek, kar- danů, tažných ústrojí a pojezdů, kluzných ploch apod.	-
GREASEN ŁT-4 S-3	3					220-250					
LITEN ŁT-4P3	3	lithné	minerální	100	-30÷140	220-260	205	hnědé		Plastická maziva určená k mazání krytých valivých ložisek pracujících s vysokými požadavky na vlastnosti, jako je odolnost proti oxidaci, antikorozní ochrana, odolnost proti působení vody a mechanická stabilita.	Víceúčelová plastická maziva s antioxidačními, antikorozními a mazacími vlastnostmi.
LITEN ŁT-41	1	lithné	minerální	100	-30÷130	310-340	200	hnědé		Plastická maziva určena k mazání valivých a kluzných ložisek.	Plastické mazivo s antioxidačními, antikorozními a mazacími vlastnostmi. Výběr maziva závisí na způsobu mazání ložisek (např. centrální nebo ruční mazání), otáčkách a provozní teplotě ložisek.
LITEN ŁT-42	2					265-295	202	hnědé			
LITEN ŁT-43	3					220-250	205	zelené			
LITEN EP-0	0	lithné	minerální	150	-20÷120	355-385	190	hnědé		Plastická maziva doporučená k mazání valivých ložisek pracujících při vysokém zatížení i v méně zatížených ložiscích s rázovým zatížením.	Určené zejména pro mazání ložisek pomocí centrálních mazacích systémů, která pracují při nízkých teplotách a vyžadují přenos maziva na velmi dlouhé vzdálenosti.
LITEN EP-1	1					310-340	200				Určené zejména pro mazání ložisek pomocí centrálních mazacích systémů, která pracují při středních teplotách okolí a vyžadují přenos maziva na dlouhé vzdálenosti.
LITEN EP-2	2					265-295	200				Určené k mazání ložisek s individuálním systémem mazání nebo s centrálními mazacími systémy, které pracují při vysokých okolních teplotách a vyžadují přenos maziva na krátké vzdálenosti.
LITEN EP-3	3					220-250	200				Je určené k mazání ložisek s individuálním systémem mazání.
LITEN EPX-0	0	lithné	minerální	150	-20÷110	350-390	170	hnědé		Plastická maziva doporučena k mazání uzavřených čelních i kuželových ozubených kol.	Vhodné pro střední teploty použitelnosti a pro hůře utěsnitelné převodovky.
LITEN EPX-00	00					395-435	160				Vhodné zejména pro nižší provozní teploty a dobře utěsnitelné převodovky.
MAZIVO PRO PŘEVODY	1	lithné	minerální	100	-30÷130	310-340	200	hnědé		Plastické mazivo určené k mazání čelních i kuželových ozubených kol v elektrickém nářadí.	Mazivo má velmi dobré protioděrové a antikorozní vlastnosti, které zajišťují správnou funkci kluzných uzlů během jejich životnosti.
** LITEN LV 2-M	2/3*	lithné	minerální	50	-30÷120	240-280	> 180	tmavě šedé, obsahuje MoS ₂		Plastické mazivo určené zejména k mazání kluzných ložisek pracujících při vysokém zatížení a dynamickém namáhání. Je vhodné k mazání ozubených kol, čepů, pouzder a dalších me- chanismů. Je vhodné i pro pomalootáčková valivá ložiska.	Vzhledem k vysokému obsahu tuhého maziva MoS ₂ (5%) se mazivo nedoporučuje pro valivá ložiska s vyššími otáčkami.
** LITEN LVG 2	2/3*			50	-30÷120	240-280	> 180	tmavě šedé, obsahuje grafit		Plastické mazivo určené zejména k mazání kluzných ložisek pracujících při vysokém zatížení a dynamickém namáhání. Je určené k mazání ozubených kol, čepů, pouzder a dalších me- chanismů. Je vhodné i pro pomalootáčková valivá ložiska.	Nedoporučuje se pro valivá ložiska s vyššími otáčkami z důvodu obsahu pevného maziva.
** LITEN LVT 2-M	1/2*			200	-25÷120	270-310	> 180	tmavě šedé, obsahuje MoS ₂		Plastické mazivo určené zejména k mazání kluzných ložisek pracujících při vysokém zatížení a dynamickém namáhání. Je určené k mazání ozubených kol, čepů, pouzder a dalších me- chanismů. Je vhodné i pro pomalootáčková valivá ložiska.	Vzhledem k vysokému obsahu tuhého maziva MoS ₂ (5%) se mazivo nedoporučuje pro valivá ložiska s vyššími otáčkami.
** LITEN LP 00	00			300	-20÷90	400-430	> 150	tmavě šedé, obsahuje grafit		Plastické mazivo určené zejména k mazání uzavřených, obtížně utěsnitelných převodů. Má velmi dobrou přílnavost ke kovovým povrchům.	-

EP – Extreme Pressure / Vysokotlaké přísady
AW – Antiwear / Protioděrové přísady
MoS₂ – sulfid molybdeničitý
* Nestandardní rozsah penetrace
** Produkty na vyžádání



Název výrobku	Třída NLGI	Druh zpevňo- vadla	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40°C [mm²/s]	Rozsah provozních teplot [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva		Použití	Další vlastnosti	
VÁPENATÁ PLASTICKÁ MAZIVA												
GREASEN STP	1*	vápenaté	minerální	40	-20÷60	300-350	95	hnědé		Plastické mazivo určené pouze k pravidelnému mazání podvozků automobilů - čepů, kloubů a kluzných ploch. Není vhodné pro valivá ložiska a vodní pumpy.	Měkká konzistence maziva umožňuje snadné použití v pneumatických mazacích lisech. Je poměrně odolné vůči studené vodě	
GREASEN GRAFIT	≥ 2*	vápenaté	minerální	100	-20÷60	>250	95	tmavě šedé, obsahuje grafit		Plastické mazivo určené zejména pro mazání listových pružin, otevřených převodů, šneko- vých převodů, závitových šroubů vystavených korozi, řetězů a jiných vysoce namáhaných kluzných uzlů. Lze jej použít i jako běžné montážní mazivo.	Mazivo odolné vůči studené vodě. Není vhodné k mazání součástí automobilů kromě listo- vých pružin. Nelze jej použít ve valivých ložiskách a jiných jemných mechanismech.	
KALTON EP-1	1	vápenaté	minerální	42	-20÷60	305-345	95	hnědé		Plastická maziva určená pro mazání vysoce namáhaných valivých ložisek, zejména při rázo- vém zatížení a v přítomnosti vody, např. válcovny, lisy, těžké stavební stroje atd.	Doporučuje se pro centrální mazací systémy.	
KALTON EP-2	2					260-300				Doporučuje se pro ruční mazání a pro maznice umístěné blízko mazacího uzlu.		
STROJNÍ MAZIVO 2	2	vápenaté	minerální	100	-10÷60	260-300	95	hnědé		Plastická maziva doporučená pro mazání kluzných ložisek a jiných kluzných uzlů. Nejsou vhodná k mazání valivých ložisek.	Strojní mazivo 2 se používá k mazání s dlouhými tukovody s malou světlostí potubí.	
STROJNÍ MAZIVO 3	3					215-255					Strojní mazivo 3 se používá k mazání tam, kde je vyžadováno dotěsnění ložisek a v přípa- dech, kdy je mazivo dodáváno tukovody s velkou světlostí potrubí na kratší vzdálenosti.	
CSW-1	1	vápenaté	minerální	130	0÷60	290-325	93	hnědé		Doporučuje se pro mazání valivých ložisek valcovacích stolic mazaných pomocí centrálního mazání s provozní teplotou do cca 60 °C nebo pro ložiska vystavená vysokému rázovému zatížení.	CSW-1 se doporučuje tam, kde je mazivo dodáváno dlouhými tukovody s malou světlostí potubí nebo při nízkých okolních teplotách.	
CSW-2	2					250-285	95				CSW-2 se doporučuje tam, kde je mazivo dodáváno tukovody s větší světlostí potrubí nebo pokud je vyžadováno tzv. dotěsnění ložiska.	
MAZIVO L PRO MECHAN. BRZDY (PRG-L)	0/1*	vápenaté	minerální	150	0÷60	280-380	120	hnědé		Sezónní plastická maziva určená pro mazání kluzných mechanismů brzd na posunovacích a seřadovacích nádražích.	Mazivo k použití v letním období.	
MAZIVO Z PRO MECHAN. BRZDY (PRG-Z)	00*				-20÷60	>380	120				Mazivo k použití v zimním období.	
MAZIVO NA SEKÁČE A VRTÁKY	1	vápenaté	minerální	40	-20÷60	300-350	95	hnědé		Plastické mazivo určené k pravidelné ochraně sekáčů, vrtáků a jiných kovových součástek elektrického nářadí proti korozi. Mazivo je odolné vůči vodě a vlhkosti.	Zabraňuje zaseknutí vrtáku nebo sekáče ve sklíčidle elektrického nářadí. Lze jej použít ve většině strojů a zařízení, kde je doporučeno mazivo konzistence NLGI 1.	
LITHNO-VÁPENATÁ PLASTICKÁ MAZIVA												
GREASEN N-EP 00/000	00/000*	lithno- vápenaté	minerální	35	-30÷90	400-460	165	hnědé		Plastická maziva určená k mazání kluzných uložení nákladních automobilů a autobusů mazaných pomocí centrálního mazání. Lze je použít i pro mazání různých typů redukčních převodů mazaných plastickým mazivem.	Mazivo má aprobační MAN 283 Li-P 00/000.	
GREASEN S-EP 00/000	00/000*		syntetický	19	-45÷90						Mazivo vyrobené na bázi syntetického oleje.	
LITEN LC EP-1	1	lithno- vápenaté	minerální	150	-35÷160	310-340	220	hnědé		Plastická maziva určená zejména pro mazání valivých ložisek pracujících při vysokém za- tížení, tj. kdy C/P < 7 pro ložiska zatížena převážně radiálně, C/P > 15 pro ložiska zatížená převážně axiálně, a též pro méně zatížená ložiska s rázovým zatížením.	Určeno k mazání ložisek pomocí centrálního mazacího systému, která pracují při středních teplotách okolí a vyžadují přenos maziva na dlouhé vzdálenosti.	
LITEN LC EP-2	2*				-30÷160	270-295	245				Určeno k mazání ložisek s individuálním systémem mazání nebo s centrálním mazáním, která pracují při vysokých okolních teplotách a vyžadují přenos maziva na krátké vzdálenosti.	
LITEN LC EP-3	3				-25÷160	220-250	250				Je určeno k mazání ložisek s individuálním systémem mazání.	
VÁPENATO-SULFONÁTOVÁ PLASTICKÁ MAZIVA												
HUTPLEX HV	1/2*	vápenato- sulfonátové	minerální	420	-30÷180	285-315	> 300	hnědé			Vysokoteplotní vápenato-sulfonátové plastické mazivo určené k mazání strojních součástí v těžebním, hutním a těžkém průmyslu, v námořní dopravě apod., kde jsou mazané uzly vy- stavené vysokému rázovému zatížení, nízkému točivému momentu a zejména pracující ve vysoké prašnosti a při působení vody vč. slané.	Plastické mazivo určené zejména pro mazání v uhelných a měděných dolech pro mazání ložisek, šroubových spojů a jiných mechanismů strojů a zařízení pracujících v určeném teplotním rozsahu. Mazivo lze také použít v hutním průmyslu pro mazání ložisek válcovacích stolic.
HUTPLEX WR-2	2			180	-25÷180	265-295					Vysokoteplotní vápenato-sulfonátové plastické mazivo určené k mazání strojních součástí v hutním průmyslu, zejména ložisek valcovacích stolic a jiných mazacích uzlů vystavených vysokým teplotám a působení vody.	Díky mimořádné tepelné stabilitě mazivo po přechodu na okolní teplotu získává svou původ- ní strukturu. Určené zejména k mazání strojů a zařízení pro těžbu uhlí a mědi, v cementár- nách, v hutním a těžkém průmyslu a ve všech mazaných uzlech vystavených extrémnímu tlaku a vodě.
SPECIÁLNÍ PLASTICKÁ MAZIVA												
SMAROL PTFE	sprej	PTFE	-	-	-30÷250	-	-	bílé		Plastické mazivo určené k mazání strojních dílů vystavených vysokým teplotám nebo inten- zivnímu působení vody. Po aplikaci a zaschnutí zanechává na mazaných dílech ochrannou vrstvu v podobě olejového filmu, který velmi dobře chrání proti oxidaci a zvyšuje odolnost maziva vůči stárnutí. Je odolné vůči vodě, páře a agresivním médiím (většina kyselin a lo- uhů).	Kromě individuálních aplikací jej lze použít v průmyslu k mazání těchto prvků: kluzná a valivá ložiska, řetězy vybavené těsněním typu O-kroužek nebo X-kroužek, pastorky, řetězová kola, páky, kluzné plochy, systémy lineárních vedení, vřetena, závěsy, ocelová lana, kulové spoje, dopravníky v pecích a sušárnách.	
MAZIVO LR NA OCELOVÁ LANA	4	speciální	minerální	420	-	-	> 55	hnědé		Mazivo určené k údržbě ocelových lan různých konstrukcí při jejich výrobě.	Není vhodné k mazání lan bubnových kladkostrojů ani pro lana kladkostrojů typu Koepe.	
** ORLEN OIL KORON L	-	parafrinický	minerální	-	-	-	> 48	tmavě hnědé až tmavě zelené		Je určeno k dočasné antikorozi ochraně kovových výrobků při jejich skladování a přepravě, zejména k ochraně v mírném klimatu.	Aplikuje se za tepla v kapalné formě.	

EP – Extreme Pressure / Vysokotlaké přísady
AW – Antiwear / Protioděrové přísady
MoS₂ – sulfid molybdeničitý
* Nestandardní rozsah penetrace
** Produkty na vyžádání

Tab. 1 Rozdělení plastických maziv do tříd konzistence podle NLGI			
Třída konzistence maziva	Konzistence	Rozsah penetrace podle NLGI	Základní použití
000	velmi tekutá	445-475	Mechanické převody
00	tekutá	400-430	
0	polotekutá	335-385	
1	velmi měkká	310-340	Valivá a kluzná ložiska
2	měkká	265-295	
3	střední	220-250	
4	polotvrdá	175-205	Speciální mechanismy
5	tvrdá	130-160	
6	velmi tvrdá	85-115	

Tab. 2 Druhy plastických maziv a jejich vlastnosti	
Druh maziva podle zpevňovadla	Charakteristické vlastnosti
Lithná plastická maziva	• všestranné použití • dobrá odolnost vůči vodě • vysoká trvanlivost
Vápenatá plastická maziva	• nízká odolnost vůči vysokým provozním teplotám • nízká přílnavost • velmi dobrá odolnost vůči vodě
Hlinitá komplexní plastická maziva	• velmi dobrá teplotní odolnost • velmi dobrá odolnost vůči vodě • dobrá přílnavost
Plastická maziva na bázi bentonitu	• velmi dobrá odolnost vůči vysokým teplotám • nemísitelné s jinými mazivy • velmi dobrá čerpatelnost
Vápenato-sulfonátová plastická maziva	• výborná odolnost vůči vodě • vynikající únosnost mazacího filmu • velmi dobrá teplotní odolnost
Lithná komplexní plastická maziva	• velmi dobrá teplotní odolnost • velmi vysoká trvanlivost a mechanická stabilita

A	
ACP-1E	24
ACP-2E	24
ACP-3E	24
AKORINOL L-5Q	28
AKORINOL ŁT	28
ALITEN EP-1	34
ALITEN EP-2	34
AMORTYZOL 15-WL 150	33
ANTYKOL 100 S	28
ANTYKOL 101	28
ANTYKOL N	28
ANTYKOL TS-120	28
B	
BENTOMOS 23	34
BENTOR 2	34
C	
CERAMOL Q	29
CORALIA HC 100	14
CORALIA HC 150	14
CORALIA L-DAA 100	14
CORALIA L-DAA 150	14
CORALIA L-DAA 46	14
CORALIA L-DAA 68	14
CORALIA L-DAB 100	14
CORALIA L-DAB 150	14
CORALIA L-DAB 320	14
CORALIA L-DAB 46	14
CORALIA L-DAB 460	14
CORALIA L-DAB 68	14
CORALIA PAG 150	14
CORALIA PAG 46	14
CORALIA PAG 85	14
CORALIA PE 32	14
CORALIA PE 46	14
CORALIA PE 68	14
CORALIA ST 32	14
CORALIA ST 46	14
CORALIA T 32	14
CORALIA T 46	14
CORALIA VACUUM	14
CORALIA VDL 100	14
CORALIA VDL 32	14
CORALIA VDL 46	14
CORALIA VDL 68	14

CSW-1	38
CSW-2	38
D	
DELGAS A 15W-40	20
DELGAS L 40	20
DELGAS M 15W-40	20
DELGAS M 40	20
DELGAS PREMIUM L 40	20
E	
EMULGOL DS 30	22
EMULGOL ES-12	22
F	
FORMEX Q	29
FREZOL 22	24
FREZOL 32	24
FREZOL C 3280	24
FREZOL CUT 25	24
FREZOL CUT 25 A	24
FREZOL CUT 3	24
FREZOL CUT 32	24
FREZOL CUT 32 A	24
FREZOL CUT EC AL	24
FREZOL CUT OC	24
FREZOL CUT OC MULTI	24
FREZOL EP 32	24
FREZOL EP 5	24
FREZOL EPX 22	24
FREZOL EPX 32	24
FREZOL EPX 46	24
FREZOL HC 2200	24
FREZOL HC 800	24
FREZOL UNICUT 22	24
FREZOL UNICUT 32	24
FREZOL WS 8	24
FRIGOL M 68	15
FRIGOL POE 100	15
FRIGOL POE 68	15
FRIGOL TZ-13	15
FRIGOL TZ-19	15
FRIGOL TZ-28	15
FRIGOL WZ	15
G	
GALKOP 100	11
GALKOP 150	11
GALKOP 46	11

GALKOP 68	11
GREASEN COMPLEX 2	34
GREASEN EP-23	34
GREASEN GRAFIT	38
GREASEN ŁT-4 S-2	36
GREASEN ŁT-4 S-3	36
GREASEN N-EP 00/000	38
GREASEN S-EP 00/000	38
GREASEN STP	38
GREASEN SYNTEX HT 2	34
H	
HARTEX 120	26
HARTEX 160	26
HARTEX 70	26
HARTEX 70 S	26
HARTEX 70 XKP	26
HARTEX 70 XS	26
HARTEX WK	26
HARTEX WZ	26
HUTPLEX WR-2	38
HUTPLEX HV	38
HYDROKOP SEMISYNTETIC	11
HYDROKOP SYNTETIC	11
HYDROL ARCTIC L-HV 15	6
HYDROL ARCTIC L-HV 32	6
HYDROL BIO HEES EL 46	6
HYDROL BIO HETG EL 46	6
HYDROL EXTRA HLP-D 32	6
HYDROL EXTRA L-HV 32	6
HYDROL EXTRA L-HV 46	6
HYDROL EXTRA L-HV 68	6
HYDROL HLP-D 22	8
HYDROL HLP-D 32	8
HYDROL HLP-D 46	8
HYDROL HLP-D 68	8
HYDROL HLPT 46	8
HYDROL HVLP-D 46	8
HYDROL L-HL 100	8
HYDROL L-HL 15	8
HYDROL L-HL 150	8
HYDROL L-HL 22	8
HYDROL L-HL 32	8
HYDROL L-HL 46	8
HYDROL L-HL 68	8
HYDROL L-HM/HLP 10	8

HYDROL L-HM/HLP 100	8
HYDROL L-HM/HLP 15	8
HYDROL L-HM/HLP 150	8
HYDROL L-HM/HLP 22	8
HYDROL L-HM/HLP 32	8
HYDROL L-HM/HLP 46	8
HYDROL L-HM/HLP 68	8
HYDROL L-HV 100	6
HYDROL L-HV 15	6
HYDROL L-HV 22	6
HYDROL L-HV 32	6
HYDROL L-HV 46	6
HYDROL L-HV 68	6
HYDROL POWER L-HV 32	6
HYDROL POWER L-HV 46	6
HYDROL POWER L-HV 68	6
HYDROL PREMIUM HLP-D 32	8
HYDROL PREMIUM HLP-D 46	8
HYDROL PREMIUM HLP-D 68	8
HYDROL PREMIUM HVLP-D 46	8
HYDROL PREMIUM L-HM 22	8
HYDROL PREMIUM L-HM 32	8
HYDROL PREMIUM L-HM 46	8
HYDROL PREMIUM L-HM 68	8
HYDROL PREMIUM L-HV 15	6
HYDROL PREMIUM L-HV 22	6
HYDROL PREMIUM L-HV 32	6
HYDROL PREMIUM L-HV 46	6
HYDROL PREMIUM L-HV 68	6
HYDROL SPECIAL 46	8
HYDROL SPECIAL 68	8
HYDROL SYNT PE 46	6
I	
ITERM 100	30
ITERM 30 MF	30
ITERM 32	30
ITERM 4 HT	30
ITERM 5	30
ITERM 6 MB	30
ITERM SYNT 3P	30
ITERM-4	30
K	
KALTON EP-1	38
KALTON EP-2	38
KONHYDR T	11

KONKRETON 30	29
KONKRETON AZ	29
KONKRETON BIO-BIT	29
KONKRETON L	29
KONKRETON MK S-E	29
KONKRETON MK S-L	29
KONKRETON N	29
KONKRETON P	29
KONKRETON S	29
KONKRETON SDA	29
KONKRETON SEPAR	29
KONKRETON V	29
KONKRETON V-BIO	29
KONKRETON VS	29
KONKRETON XS	29
L	
L-AN 10	16
L-AN 100	16
L-AN 15	16
L-AN 150	16
L-AN 15Z	16
L-AN 22	16
L-AN 32	16
L-AN 46	16
L-AN 46Z	16
L-AN 55	16
L-AN 68	16
L-AN 68Z	16
L-AN Z 320	16
LITEN EP-0	36
LITEN EP-1	36
LITEN EP-2	36
LITEN EP-3	36
LITEN EPX-0	36
LITEN EPX-00	36
LITEN LC EP-1	38
LITEN LC EP-2	38
LITEN LC EP-3	38
LITEN LP 00	36
LITEN LV 2-M	36
LITEN LVG 2	36
LITEN LVT 2-M	36
LITEN ŁT-41	36
LITEN ŁT-42	36
LITEN ŁT-43	36

LITEN ŁT-4P2	36
LITEN ŁT-4P3	36
LITEN PREMIUM ŁT-4EP1	34
LITEN PREMIUM ŁT-4EP2	34
LITEN PREMIUM ŁT-4EP3	34
M	
MILTRON AM 46	24
O	
O.OIL LOKOMOTIV EXTRA CF 40	32
O.OIL LOKOMOTIV PREMIUM CD 40	32
O.OIL OTHP3 ISO VG 32	8
OH-120 M	26
OH-150 M	26
OH-160 M	26
OH-70 M	26
SEPARAČNÍ OLEJ B-0	29
VÁLCOVÝ OLEJ B 28	16
VÁLCOVÝ OLEJ CL-17 (PN-240)	16
VÁLCOVÝ OLEJ CL-30 (PP-280)	16
VÁLCOVÝ OLEJ CL-40 (PW-300)	16
VÁLCOVÝ OLEJ P 28	16
OLEJ K VELMI HLUBOKÉMU LISOVÁNÍ	27
OLEJ PRO OBRÁBĚNÍ KOVŮ SM	24
OLEJ K OBRÁBĚNÍ PLASTŮ OP-35	27
NÁPRAVOVÝ OLEJ U	16
OLEJ NA KERAMICKÉ VÝROBKY BQ	29
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-11	16
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-15	16
SEPARAČNÍ OLEJ	29
TURBÍNOVÝ OLEJ T-30	18
ORLEN OIL H-515	8
ORLEN OIL KORON L	38
ORLEN OIL TRAFO EN	31
P	
PILAROL	31
PILAROL EKO	31
PILAROL VG 140	31
PILAROL VG 150	31
PNEUMATIC VG 100	32
PNEUMATIC VG 32	32
PRESSOL PT 1	27
PRESSOL ST	27
PRESSOL WK	27
R	
TECHNICKÉ ROZPOUŠTĚDLO O.OIL	33

S	
MAZIVO NA DLÁTA A VRTÁKY	38
PŘEVODOVÉ MAZIVO	36
MAZIVO L PRO MECHAN. BRZDY (PRG-L)	38
MAZIVO LR NA OCELOVÁ LANA	38
STROJNÍ MAZIVO 2	38
STROJNÍ MAZIVO 3	38
MAZIVO Z PRO MECHAN. BRZDY (PRG-Z)	38
SMAROL NANO MAZIVO NA SEKAČKY	34
SMAROL PTFE	38
SULFOFREZOL 1	24
T	
TRANSGEAR PAG 150	12
TRANSGEAR PAG 220	12
TRANSGEAR PAG 320	12
TRANSGEAR PAG 460	12
TRANSGEAR PAO 150	12
TRANSGEAR PAO 220	12
TRANSGEAR PAO 320	12
TRANSGEAR PAO 460	12
TRANSGEAR PE-150	12
TRANSGEAR PE-220	12
TRANSGEAR PE-320	12
TRANSGEAR PE-460	12
TRANSOL 100	12
TRANSOL 150	12
TRANSOL 220	12
TRANSOL 320	12
TRANSOL 460	12
TRANSOL 68	12
TRANSOL 680	12
TRANSOL CLP 100	12
TRANSOL CLP 150	12
TRANSOL CLP 220	12
TRANSOL CLP 320	12
TRANSOL CLP 460	12
TRANSOL CLP 68	12
TRANSOL CLP 680	12
TRANSOL SP-100	12
TRANSOL SP-1000	12
TRANSOL SP-150	12
TRANSOL SP-220	12
TRANSOL SP-320	12
TRANSOL SP-460	12
TRANSOL SP-68	12

TRANSOL SP-680	12
TRANSOL V 32	11
TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	18
TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	18
TURBINEX TG 32	18
TURBINEX TG 46	18
TURBINEX TG PREMIUM 32	18
TURBINEX TG PREMIUM 46	18
TURBINEX TU 32	18
TURBINEX TU 46	18
TURBINEX TU 68	18
U	
UNICOOL AL.	22
UNICOOL MIKRO 40 P	22
UNICOOL MIKRO 40 PS	22
UNICOOL MIKRO 40 PW	22
UNICOOL MIKRO E	22
UNICOOL MIKRO EP	22
UNICOOL WO	22
V	
VELOL 10	16
VELOL 15	16
VELOL 19	16
VELOL 20	16
VELOL 50	16
VELOL 60	16
VELOL 8	16
VELOL 9Q	16
VELOL M 220	16
VELOL P 150	16
VELOL P 220	16
VELOL RC 100	16
VELOL RC 220	16
VELOL RC 32	16
VELOL RC 320	16
VELOL RC 46	16
VELOL RC 68	16
Z	
TECHNICKÝ ČISTIČ O.OIL	33



ul. Opolska 114
31-323 Krakov
Polsko

DIČ: 675-11-90-702

sale@orlenoil.pl

Datum zveřejnění:
leden 2023

www.orlenoil.com